

彩色雷射印表機**使用指南**

CLP-300 Series

contact SAMSUNG worldwide

If you have any comments or questions regarding Samsung products, contact the Samsung customer care center.

COUNTRY	CUSTOMER CARE CENTER	WEB SITE
ARGENTINE	0800-333-3733	www.samsung.com/ar
AUSTRALIA	1300 362 603	www.samsung.com
AUSTRIA	0800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/at
BELGIUM	0032 (0)2 201 24 18	www.samsung.com/be
BRAZIL	0800-124-421 4004-0000	www.samsung.com
CANADA	1-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/ca
CHILE	800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/cl
CHINA	800-810-5858 010- 6475 1880	www.samsung.com.cn
COLOMBIA	01-8000-112-112	www.samsung.com/co
COSTA RICA	0-800-507-7267	www.samsung.com/latin
CZECH REPUBLIC	844 000 844	www.samsung.com/cz
	Distributor pro Českou republiku : Samsung Zrt., česka organizační složka Vyskočilova 4, 14000 Praha 4	
DENMARK	70 70 19 70	www.samsung.com/dk
ECUADOR	1-800-10-7267	www.samsung.com/latin
EL SALVADOR	800-6225	www.samsung.com/latin
ESTONIA	800-7267	www.samsung.ee
KAZAHSTAN	8-10-800-500-55-500	www.samsung.kz
KYRGYZSTAN	00-800-500-55-500	
FINLAND	030-6227 515	www.samsung.com/fi
FRANCE	3260 SAMSUNG 08 25 08 65 65 (€ 0,15/min)	www.samsung.com
GERMANY	01805 - SAMSUNG (726-7864 (€ 0,14/Min)	www.samsung.com
GUATEMALA	1-800-299-0013	www.samsung.com/latin
HONDURAS	800-7919267	
HONG KONG	3698-4698	www.samsung.com/hk
HUNGARY	06-80-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
INDIA	3030 8282 1800 110011	www.samsung.com

COUNTRY	CUSTOMER CARE CENTER	WEB SITE
INDONESIA	0800-112-8888	www.samsung.com
ITALIA	800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
JAMAICA	1-800-234-7267	www.samsung.com/latin
JAPAN	0120-327-527	www.samsung.com/jp
LATVIA	800-7267	www.samsung.com/lv
LITHUANIA	8-800-77777	www.samsung.com/lt
LUXEMBURG	0035 (0)2 261 03 710	www.samsung.com/be
MALAYSIA	1800-88-9999	www.samsung.com/my
MEXICO	01-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
NETHERLANDS	0900-SAMSUNG (726-7864 € 0,10/Min)	www.samsung.com/nl
NEW ZEALAND	0800SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/nz
NICARAGUA	00-1800-5077267	
NORWAY	815-56 480	www.samsung.com/no
PANAMA	800-7267	www.samsung.com/latin
PHILIPPINES	1800-10-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/ph
POLAND	0 801 801 881 022-607-93-33	www.samsung.com/pl
PORTUGAL	80820-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/pt
PUERTO RICO	1-800-682-3180	www.samsung.com/latin
REP. DOMINICA	1-800-751-2676	www.samsung.com/latin
EIRE	0818 717 100	www.samsung.com/ie
RUSSIA	8-800-555-55-55	www.samsung.com
SINGAPORE	1800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/sg
SLOVAKIA	0800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/sk
SOUTH AFRICA	0860-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
SPAIN	902 10 11 30	www.samsung.com
SWEDEN	0771-400 200	www.samsung.com/se

COUNTRY	CUSTOMER CARE CENTER	WEB SITE
SWITZERLAND	0800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/ch
TADJIKISTAN	8-10-800-500-55-500	
TAIWAN	0800-329-999	www.samsung.com
THAILAND	1800-29-3232 02-689-3232	www.samsung.com/th
TRINIDAD & TOBAGO	1-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/latin
TURKEY	444 77 11	www.samsung.com
U.A.E	800-SAMSUNG (726-7864) 8000-4726	www.samsung.com
U.K	0845 SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
U.S.A.	1-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/us
UKRAINE	8-800-502-0000	www.samsung.com
UZBEKISTAN	8-10-800-500-55-500	www.samsung.com.uz
VENEZUELA	0-800-100-5303	www.samsung.com/latin
VIETNAM	1 800 588 889	www.samsung.com

目錄

6. 解決問題

7. 在網路上使用您的印表機

8. 規格

重要預防措施及安全資訊

在使用此機器時，請遵守基本安全預防措施，以將火災、電擊或對人體可能的傷害減到最低：

1 閱讀並瞭解所有指示說明。

2 在操作電器時，請運用常識。

3 請遵守機器上標示的所有警告和指示，以及機器隨附的說明文件。

4 如果操作說明顯然與安全資訊有所衝突，請以安全資訊為主。您可能誤解了操作說明。如果您無法解決此項衝突，請聯絡您的銷售或維修代表，以取得協助。

5 在清理之前，請先拔下機器連接至牆上 AC 電源插座及 / 或電話接頭的電線。請勿使用液態或噴霧清潔劑。僅能使用沾濕的布進行清理。

6 請勿將機器置於不穩固的推車、架子或桌子上。本機器如果摔落，可能導致嚴重損害。

7 請勿讓機器靠近或置於暖氣裝置、發熱器、空調或通風管道之上。

8 請不要將任何物品放置於電源上。請勿將機器置於人們經過容易踩到其電源線的位置。

9 請勿在牆上插座及延長線超載。這會降低機器的效能，可能會造成火災或電擊。

10 請勿讓寵物咬 AC 電源線、電話線或 PC 介面連接線。

11 請勿在機器外殼或開孔中塞入任何物體。因為可能會碰到危險的電壓接點而造成火災或電擊。請勿在機器上潑撒任何液體。

12 為降低觸電的危險，請勿拆解機器。若機器需要維修時，則要由合格的維修人員進行。打開或移除外蓋，可能會讓您有接觸到危險的電壓或其他危險。組裝錯誤可能會在後續使用時引起電擊。

13 拔下機器的電話線接頭、PC 連接線和 AC 牆上插頭，並在下列情況下請合格的維修服務人員進行維修：
- 當電源線、插頭或連接線有任何部份受損或磨損時。
- 如果有液體潑撒進機器。
- 如果機器曝露在雨中或水中。
- 如果在依指示進行後，機器無法正常運作。
- 如果不慎摔落機器或機殼有受損情形。
- 如果機器在效能上突然有明顯的改變。

14 請依操作指示來調整各項控制。不當調整其他控制可能會造成損壞，可能需要合格的維修技術人員使機器回復正常運作。

15 避免在暴雨期間使用此機器。因為有可能會因閃電導致電擊的危險。如果可能的話，請在暴雨期間拔下 AC 電源線及電話線。

16 如果您不斷列印文件，輸出紙匣的表面將變熱。請小心不要觸摸到表面，尤其是不要讓孩童觸摸。

17 機器隨附的電源線應在安全操作中使用。如果在 110 V 的機器上使用 2 公尺以上的電源線，則線號應超過 16 AWG*。

18 請妥善保存這些指示說明。

* *AWG：American Wire Guage*

環境和安全考量

雷射安全聲明

本印表機在美國經驗證符合 DHHS 21 CFR、第一章第 J 節關於 I 級（1）雷射產品的要求，且符合 IEC 825 I 級雷射產品安全要求。

I 級雷射產品對安全沒有危險威脅。本雷射系統和印表機設計成在正常作業、維修或預設服務環境下，人體不會暴露在雷射輻射下。

警告

當雷射 / 掃描器裝置的保護外蓋移除後，切勿操作或維修印表機。反射光束雖然肉眼看不見，但可能會傷害您的眼睛。每當使用本產品，應始終遵守這些基本安全警告聲明，以減少引起火災、電擊及人體受傷的危險。



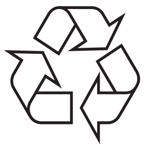
臭氧安全



在正常作業中，本機器會產生臭氧。所產生的臭氧不會對使用者造成任何危險。然而，依舊建議您將機器置於空氣流通的地點。

如果您需要更多關於臭氧的資訊，請連絡最近的 Samsung 經銷廠商。

資源回收



請以保護環境為原則，來回收或丟棄本產品的包裝材料。

無線電射頻發射

FCC 規定

本裝置經測試符合 FCC 規則第 15 部份中所規定的有關 B 級數位裝置的限制。這些限制條件是為提供合理保護，以防止在住宅安裝時產生有害干擾而設計的。本設備會產生、使用並傳送無線電頻率能量，如果不依據說明安裝和使用，可能會對無線電通訊造成有害干擾。但不保證在特定安裝下不會產生任何干擾。如果設備確實對無線電或是電視收訊產生有害干擾 （可透過開啟關閉本設備電源予以確認），建議使用者採取以下一種或多種措施排除干擾：

- 調整接收天線的方向或位置。
- 增加設備和接收器之間的距離。
- 連接設備至與接收器處於不同電路的插座。
- 請向您的經銷商或經驗豐富的無線電 / 電視技術人員請求協助。

小心：未取得製造廠商明確許可而變更或修改本設備，可能會導致使用者喪失操作本設備的權利。

加拿大無線電干擾法規

本數位設備在無線電雜訊溢散方面，沒有超過加拿大產業部的 「數位設備」 ICES-003 無線電干擾法規中對 B 級數位設備的限制。

Cet appareil numérique respecte les limites de bruits radioélectriques applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans la norme sur le matériel brouilleur: “Appareils Numériques”, ICES-003 édictée par l’Industrie et Sciences Canada.

相符性聲明 （歐盟）

認證核可

本產品的 CE 標誌表示 Samsung Electronics Co., Ltd. 符合以下歐盟 93/68/EEC 規定聲明 （通過時間如下所示）：

1995 年 1 月 1 日：Council Directive 73/23/EEC 關於低電壓設備的規定。

1996 年 1 月 1 日：Council Directive 89/336/EEC （92/31/EEC） 關於電磁相容性的規定。

1999 年 3 月 9 日：Council Directive 1999/5/EC 關於無線電裝置和電訊終端機設備的規定。

如需定義相關規定和參考標準的完整聲明，請連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. 代表。

1 介紹

祝賀您購買本印表機

本章包含：

- **特殊功能**
- **印表機元件**
- **瞭解控制面板**

特殊功能

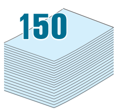
您的新印表機具備一些可提高列印品質的特殊功能。 您可以：

以極佳的品質與極快的速度進行彩色列印



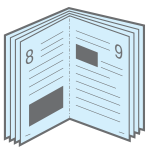
- 您可以使用青色、洋紅色、黃色及黑色列印出豐富的色彩。
- 列印解析度可達到 2,400 x 600 dpi （有效輸出）。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。
- 在黑白模式下，您的印表機以 16 ppm 的速度列印 A4 大小的紙張，而在彩色模式下為 4 ppm。

輕鬆使用多類紙張



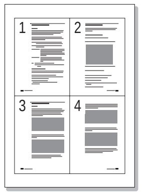
- 150 **頁標準紙匣**支援 A4/Letter 大小的紙張以及信頭、信封、標籤、自訂大小的材料、明信片、投影片以及重磅紙張等特殊材料。

製作專業文件



- 列印**浮水印**。 您可以使用浮水印自訂文件，例如 「機密」等文字。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。
- 列印**海報**。 可以放大每頁文件的文字和圖片並列印在多張紙上，然後黏貼在一起製成海報。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。
- 列印**手冊**。 此功能可讓您輕鬆地列印文件並裝訂成冊。 列印完成後，您只需將列印頁摺起來進行裝訂即可。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。

節省時間和金錢



- 您可以將多頁列印在一張紙上以節省紙張 。
- 在 Windows 和 Macintosh 中，您可以手動在紙張雙面進行列印（**手動雙面列印**）。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。
- 您可以使用預列印本和專用信箋。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。
- 本印表機具有自動**省電**功能，在不列印時可大幅降低耗電量。

在多種環境下列印



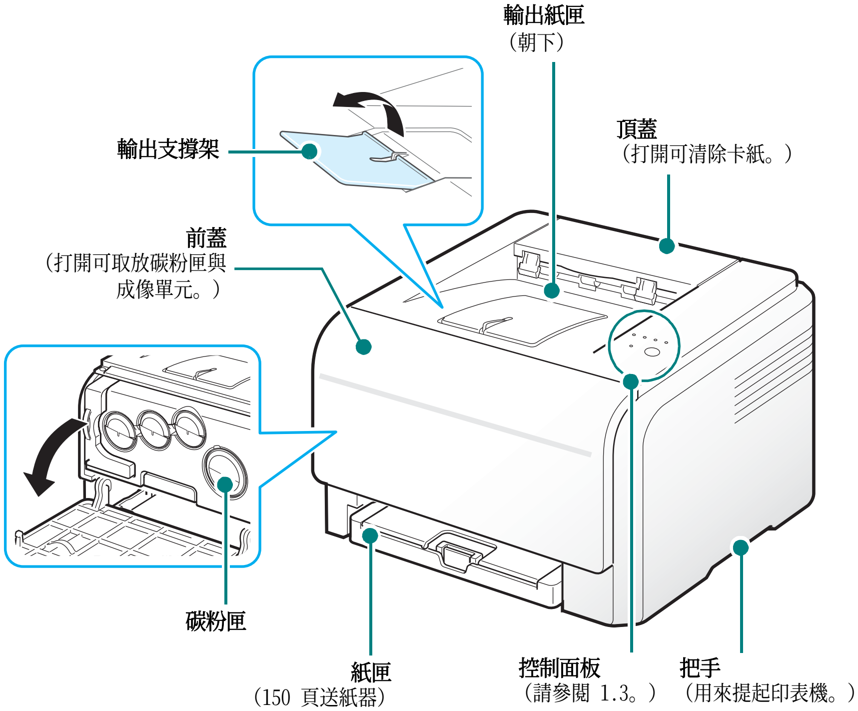
您可以在 **Windows 98/Me/NT 4.0/2000/2003/XP** 中進行列印。 僅有 CLP-300N 支援 Windows NT 4.0。

- 您的印表機與 **Macintosh** 和 **各種 Linux 作業系統**相容。
- 您的印表機隨附有 USB 介面。
- CLP-300N 隨附有內建 **網路介面** 10/100 Base TX。 CLP-300 不支援網路介面。

印表機元件

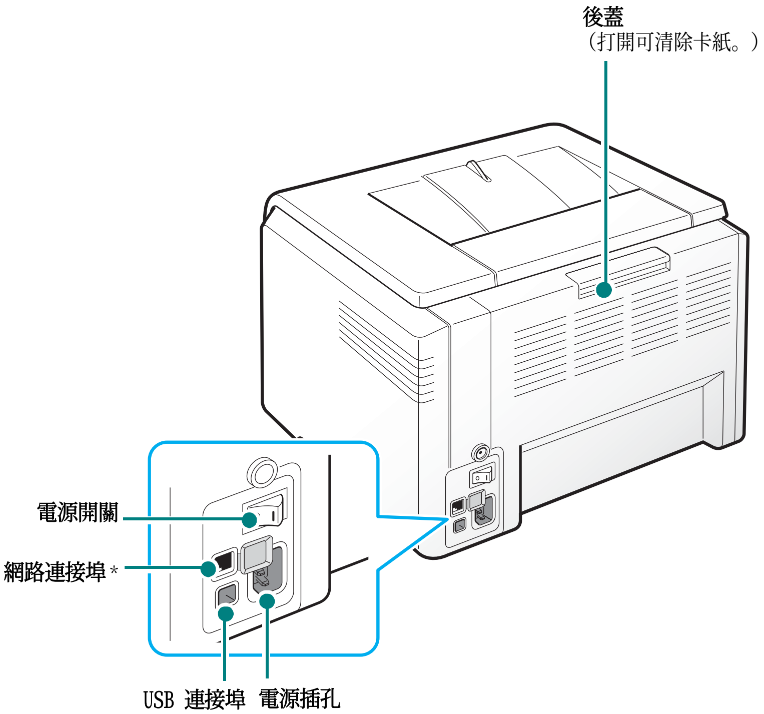
以下為印表機的主要元件。 請注意，本 「使用者指南」中的所有圖例均來自 CLP-300N，有些部份可能會與您的印表機有所不同。

正視圖



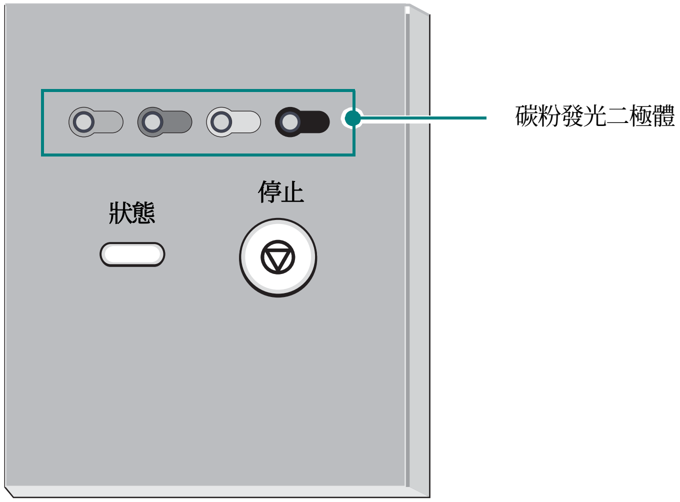
注意： 如果一次列印大量頁面，輸出紙匣的表面可能會發燙。 切勿碰觸該表面，並防止孩童靠近。

後視圖



* 僅 CLP-300N 隨附有網路連接埠。

瞭解控制面板



發光二極體

狀態 發光二極體	碳粉發光二極體	說明
綠燈亮	所有發光二極體都不亮	印表機列印準備就緒。
綠燈緩慢閃爍	所有發光二極體都不亮	印表機正在從電腦接收資料。
綠燈快速閃爍	所有發光二極體都不亮	印表機正在列印資料。
紅燈亮	所有發光二極體都不亮	• 印表機出現錯誤，例如卡紙、蓋處於打開狀態、紙張用完、沒有安裝廢碳粉盒或廢碳粉盒已滿。 • 印表機所需服務出現錯誤，例如 LSU 錯誤、加熱熔合器錯誤或 ITB 錯誤。 請與您的經銷商或服務代表聯絡。
綠燈亮	所有發光二極體均亮紅燈	所有碳粉匣壽命快到期。
紅燈閃爍	所有發光二極體均閃爍紅燈	所有碳粉匣即將耗盡。您可以列印，但其列印品質將無法保證。
紅燈亮	所有發光二極體均閃爍紅燈	• 所有碳粉匣都已完全用完。您無法列印。 • 所有碳粉匣都不正確。

狀態 發光二極體	碳粉發光二極體	說明
綠燈亮	每個 LED 會重復閃爍紅色	印表機正在暖機。

注意： 所有列印錯誤都會顯示在 Smart Panel 程式視窗中。

停止 按鈕

功能	說明
列印展示頁	在就緒模式下，按住此按鈕約 2 秒，直到狀態發光二極體快速閃爍後再鬆開。
列印設定頁	在就緒模式下，按住此按鈕約 5 秒，直到狀態發光二極體快速閃爍後再鬆開。
取消列印工作	列印期間按下此按鈕。 從印表機與電腦中清除列印工作時，紅色發光二極體會閃爍，然後印表機會返回就緒模式。 根據列印工作大小有時可能會耗用一些時間。

2 設定列印機

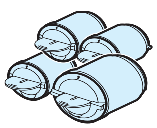
本章將逐步介紹如何設定印表機。

本章包含：

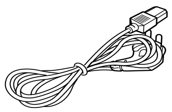
- **拆封**
- **安裝碳粉匣**
- **裝入紙張**
- **連接印表機纜線**
- **打開印表機**
- **列印展示頁**
- **高度調整**
- **安裝印表機軟體**

拆封

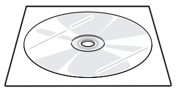
1 從包裝箱中取出印表機和所有配件。 確保印表機包裝內隨附有以下配件：



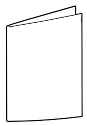
碳粉匣



電源線



印表機驅動程式光碟

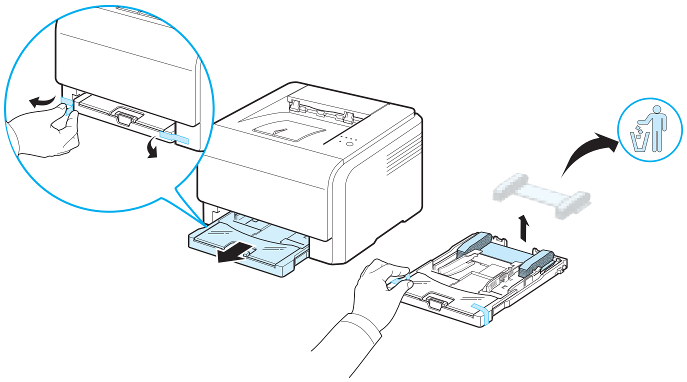


快速安裝指南

注意：
- 如果任何物件缺失或損壞，請立即通知您的經銷商。
- **印表機元件可能會因國家 / 地區的不同而有所不同。**
- 印表機驅動程式光碟包含印表機驅動程式、「使用者指南」和 Adobe Acrobat Reader 程式。
- 電源線的外觀可能會因所在國家 / 地區具體要求的不同而有所不同。電源線必須插入接地電源插座。

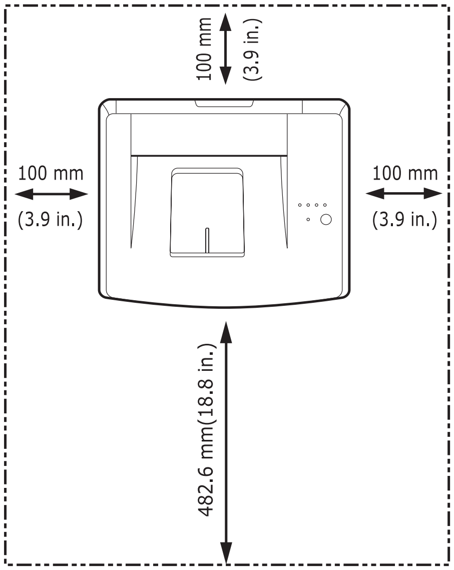
小心：因為您的印表機重量為 13.6 kg （含碳粉匣與紙匣），所以使用時可能會移動，例如，打開 / 關閉紙匣或安裝 / 取出碳粉匣時。 請小心操作以避免移動印表機。

2 撕下紙匣前面的包裝膠帶，將紙匣拉出來。撕下紙匣內的包裝膠帶及緩衝包裝紙。



3 選擇印表機安放位置：

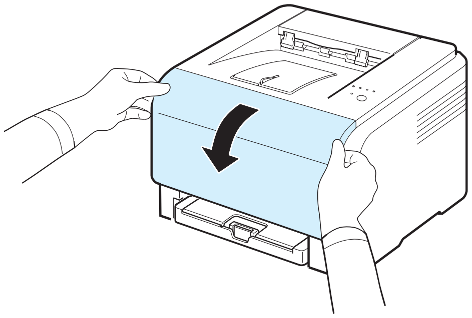
- 預留出足夠的空間以打開紙匣和蓋，並便空氣流通順暢。
- 布置合適的環境：
  - 穩固平坦的表面
  - 遠離空調、加熱器或通風設備等直接吹到的地方
  - 避免高溫、強光直射、過度潮濕或環境波動較大
  - 清潔、乾燥、無塵



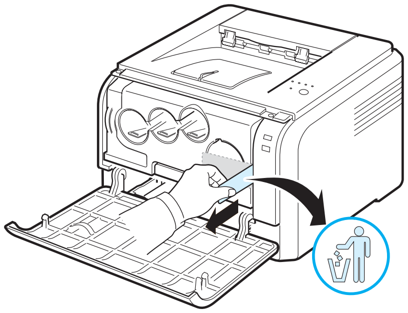
小心：
- 印表機必須放在水平面上。 否則可能會造成列印品質問題。
- 移動印表機時，請勿傾斜或者翻轉印表機，否則碳粉可能弄髒印表機內部，從而導致印表機損壞或列印品質不佳。

安裝碳粉匣

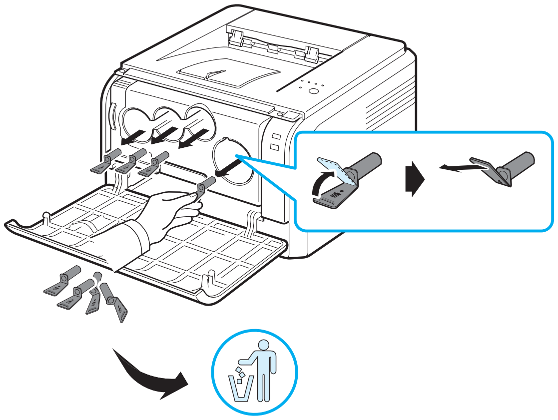
1 打開前蓋。



2 打開並移除保護成像單元的包裝紙。

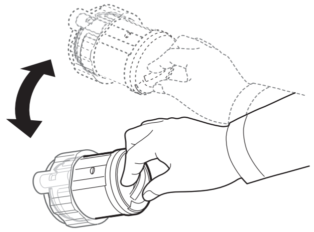


3 拆下裝在成像單元之碳粉匣入口處的四個空罩蓋。 當您將卡榫從碳粉匣上取下時，請向上抬起把手，然後拉出卡榫。

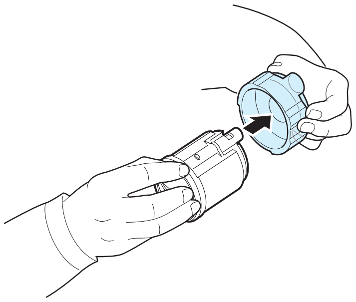


注意：若您對卡榫施加太大的力道，則可能會發生問題。

4 握住碳粉匣輕輕地左右搖動，以搖勻裡面的碳粉。

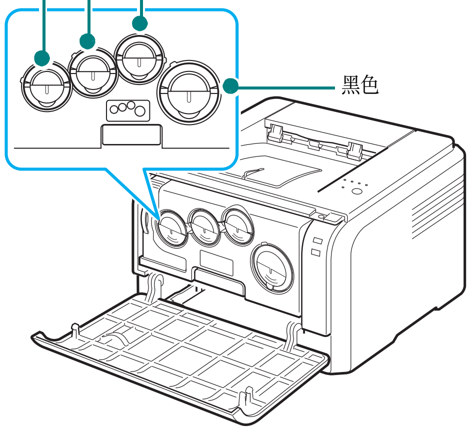


5 移除碳粉匣蓋子。

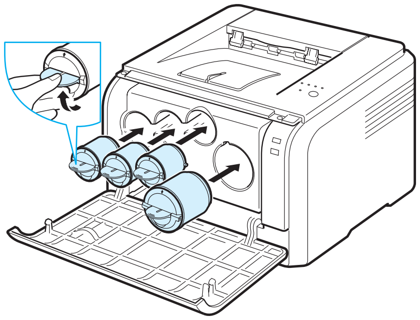


注意：如果衣服沾上碳粉，請使用乾布擦乾淨並使用冷水清洗。 熱水會使碳粉附著在纖維上。

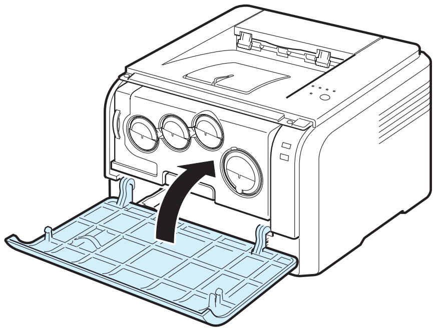
6 在印表機的成像單元上，標籤可識別每個碳粉匣插槽中應安裝的彩色碳粉匣。



7 握住碳粉匣並將其與印表機上的插槽對齊。 將其插入對應的插槽直到卡入到位。



8 關閉前蓋。 確保蓋已關緊。



小心： 如果前蓋沒有完全關緊，印表機可能會無法操作。

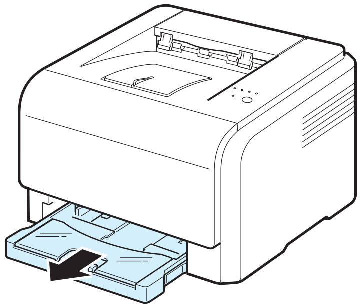
注意： 當列印文字覆蓋率為 5% 時，一個碳粉匣在黑白列印時大約可列印 2,000 張，彩色列印時大約可列印 1,000 張。 但印表機隨附的碳粉匣只能列印 1,500 黑白頁或 700 彩色頁。

裝入紙張

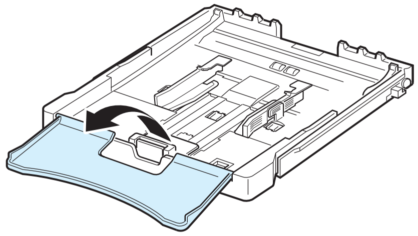
紙匣最多可裝入 150 張 75 g/m^2 的普通紙。 您可以使用各種紙張，包括普通紙。

裝入紙張：

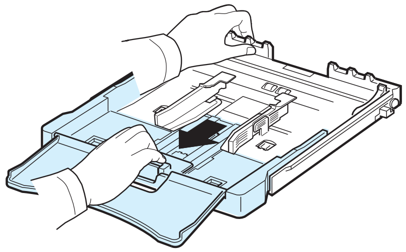
1 將紙匣從印表機中拉出來。



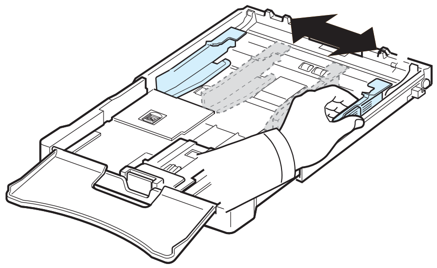
2 打開紙蓋。



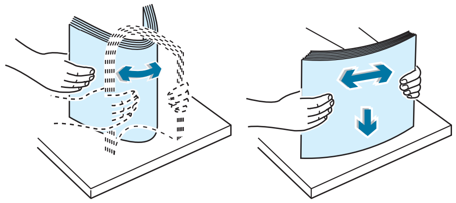
3 調整紙匣大小，直到其卡入到位。



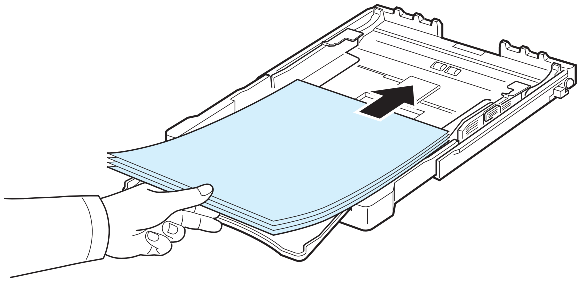
4 調整紙張寬度引導器來放大紙匣。



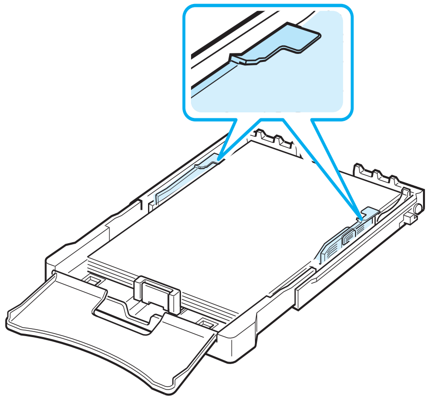
5 前後彎曲紙張以使其鬆散，然後握住一邊翻動紙張。 在平坦表面上輕扣紙疊邊緣，將所有紙張排列整齊。



6 **列印面朝上裝入紙張。**

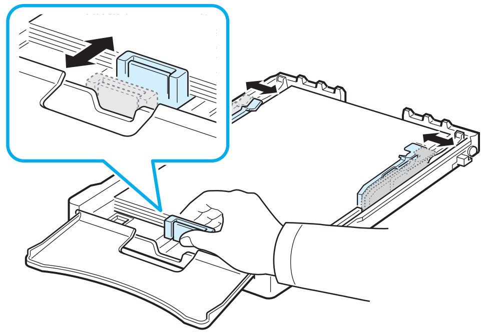


切勿在紙匣中裝入過多紙張，並且所有四個角在紙匣中都要非常平整且位於支架下面，如下所示。 否則可能會造成卡紙。

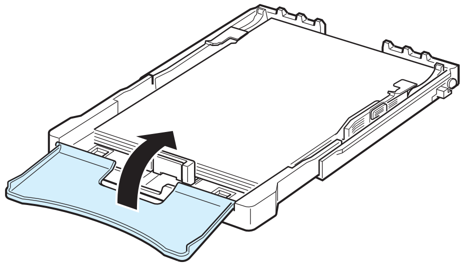


注意：若要改變紙匣中紙張的大小，請參閱第 2.5 頁的「改變紙匣中紙張的大小」。

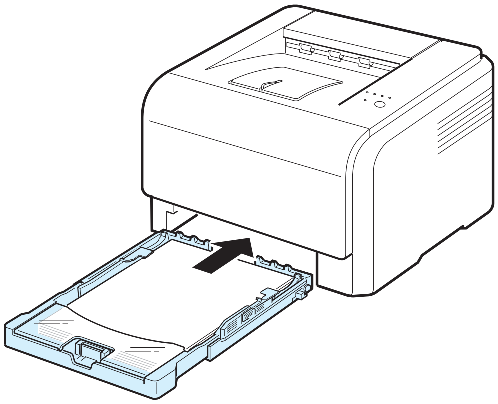
7 握緊紙張長度引導器並將其向內滑動，直至輕觸到紙疊末端。



8 關閉紙蓋。



9 將紙匣滑入印表機中。

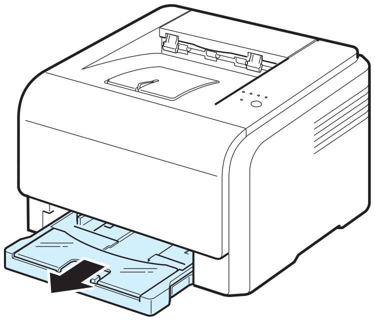


注意：裝入紙張後，您需要設定裝入紙張的類型、大小與來源。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。

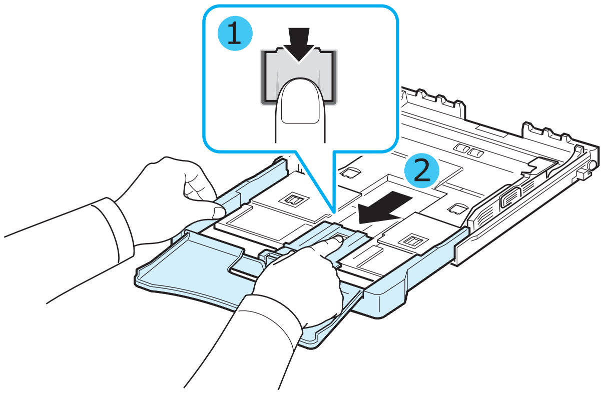
改變紙匣中紙張的大小

要將紙匣大小改變為其他大小，您需要相應地調整紙張長度引導器。

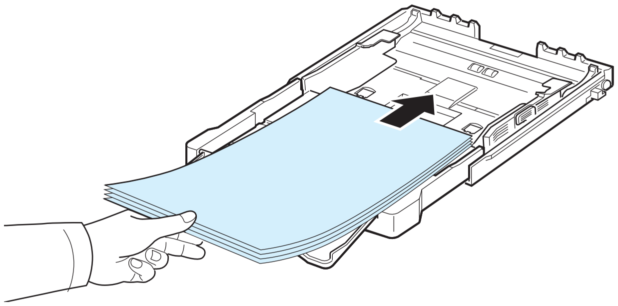
1　將紙匣從印表機中拉出來。 打開紙蓋，必要時取出紙匣中的紙張。



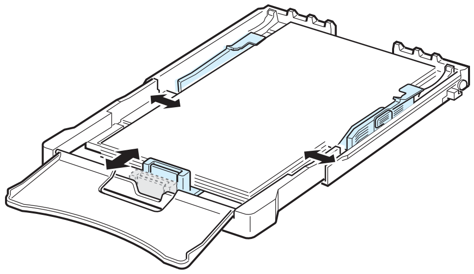
2　按下紙匣上面的導軌鎖以將其鬆開，手動拉出紙匣。



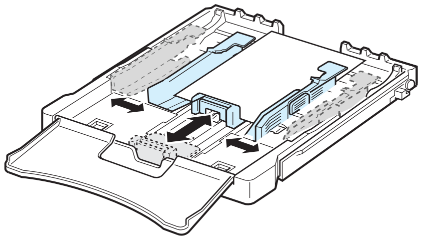
3　將紙張裝入紙匣中。



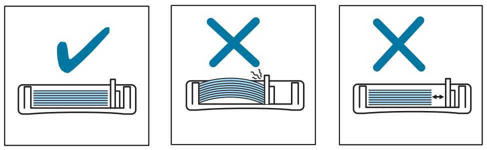
4　滑動紙張長度引導器，直至輕觸到紙疊末端。 握緊紙張寬度引導器並將其滑到紙疊邊緣，且不引起紙張彎折。



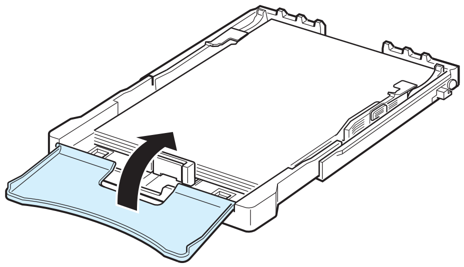
對於小於 Letter 大小的紙張，請將紙張引導器返回原始位置，並調整紙張長度引導器與紙張寬度引導器。



注意：
- 切勿過度推壓寬度引導器以免材料彎曲。
- 如果寬度引導器調整不當，可能會導致卡紙。



5　關閉紙蓋。



6　將紙匣滑入印表機中。

連接印表機纜線

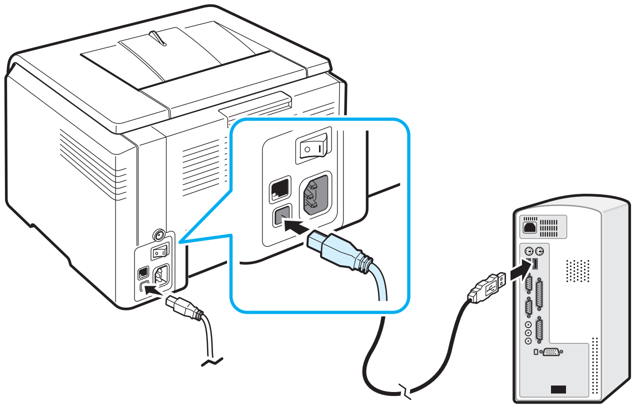
本地列印

要從電腦進行本地列印，您需要用通用序列匯流排 （USB）纜線將印表機連接至電腦。

注意：將印表機連接至電腦上的 USB 連接埠需要使用合格的 USB 纜線。 您需要購買符合 USB 2.0 標準的纜線 （長度不超過 3 m）。

1 確保印表機和電腦均已關閉。

2 將 USB 纜線插入印表機後面的連接器中。



3 將纜線的另一端連接至電腦上的 USB 連接埠。

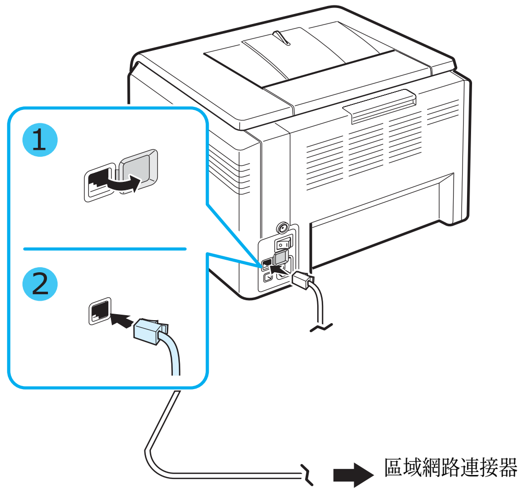
注意：要使用 USB 介面列印，您必須運行 Windows 98/Me/2000/2003/XP 或使用 10.3~10.4 之間的 Macintosh 作業系統。

網路列印 （僅限 CLP-300N）

您可以使用乙太網路纜線 （帶 RJ.45 連接器的 UTP 纜線）將印表機連接至網路。 CLP-300N 具有內建網路介面卡。

1 確保印表機和電腦均已關閉。

2 將乙太網路纜線的一端插入印表機後面的乙太網路連接埠。



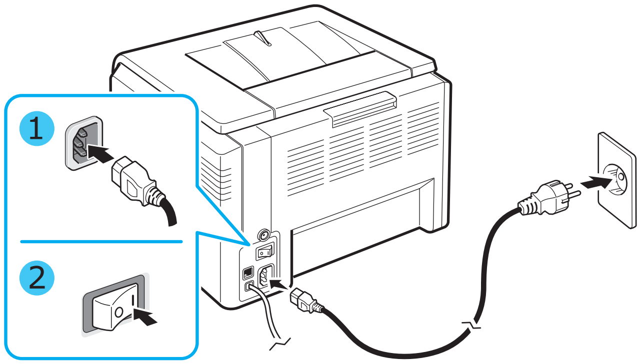
3 將電纜的另一端插入區域網路連接器。

注意：連接印表機後，您需要使用印表機隨附的軟體設定網路參數。

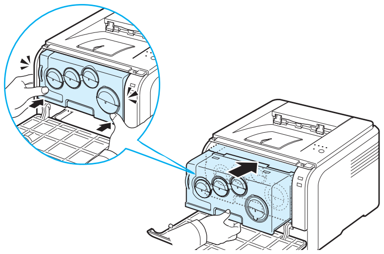
打開印表機

1 將電源線插入印表機後面的電源插孔中。

2 將另一端插入適當的接地交流電源插座，並開啟電源。



小心： 如果聽到破裂聲，請重新安裝成像單元。成像單元未正確安裝。



小心：
- 開啟電源或列印後，印表機內部的某些零件可能會發燙。 在印表機內部操作時，小心不要燙傷。
- 打開印表機或接通電源之後，不要進行拆裝。 否則可能會導致電擊。

注意：所有發光二極體均反復閃爍紅燈。等大約 3 分鐘使印表機成為就緒狀態。

列印展示頁

列印展示頁以確認印表機操作正常。

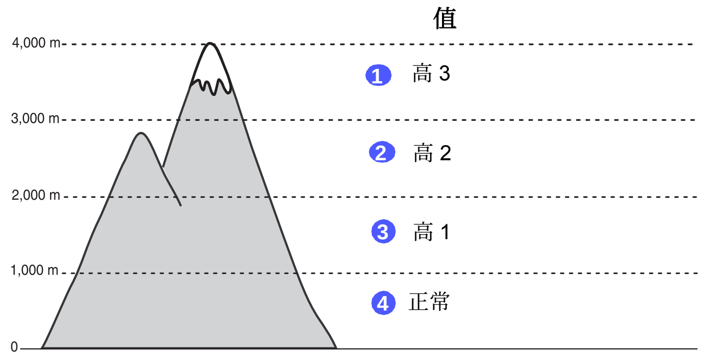
列印展示頁：

在就緒模式下，按住**停止** 按鈕約 2 秒。

高度調整

列印品質會受到氣壓影響，氣壓則取決於機器在海平面以上的高度。以下資訊會指導您如何設定機器以獲得最佳列印品質。

設定高度值之前，先找出您目前使用機器之所在位置的高度。



1 確保您已經使用隨附的印表機軟體光碟安裝了印表機驅動程式。

2 連按兩下 Windows 工作列上 (或 Linux 的 Notification Area 上) 的 Smart Panel 圖示。
您也可以按一下 Mac OS X 狀態列上的 Smart Panel。

3 按一下**印表機設定**。

4 按一下**設定** > **高度調整**。從下拉式清單中選取適當的值，然後按一下 **套用**。

注意：如果您的機器已連接至網路，SyncThru Web Service 螢幕隨即自動顯示。按一下 Machine Settings > Setup （或**傳真封面**） > Altitude Adj。選取適當的高度值，然後按一下**套用**。

安裝印表機軟體

*安裝印表機並將它連接至電腦後，您必須使用隨附的印表機驅動程式光碟安裝軟體。關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。*

本印表機驅動程式光碟提供以下軟體：

Windows 程式

您可以使用印表機驅動程式光碟安裝以下印表機軟體。

- Windows **印表機驅動程式**。 使用此驅動程式可充分利用印表機的功能。 請參閱**軟體部份**瞭解安裝 Samsung 印表機驅動程式的詳細資料。
- **Smart Panel**。 列印出現錯誤時顯示。 請參閱**軟體部份**瞭解安裝 Smart Panel 程式的詳細資料。

Macintosh 印表機驅動程式

您可以從 Macintosh 使用印表機進行列印。請參閱**軟體部份**瞭解安裝列印軟體以及從 Macintosh 進行列印的資訊。

Linux 驅動程式

您可以從 Linux 電腦使用印表機進行列印。請參閱**軟體部份**瞭解安裝 Linux 驅動程式以及從 Linux 環境進行列印的資訊。

系統需求

開始之前請確保系統符合最低需求。 印表機支援以下作業系統。

- Windows 98/Me/NT 4.0/2000/XP/2003 - 下表所示為 Windows 需求。

項目	需求	
作業系統	Windows 98/ME/NT 4.0/2000/XP/2003	
RAM	98/ME	32 MB
	NT 4.0/2000	64 MB
	XP	128 MB
	2003	256 MB
可用磁碟空間	98/ME/NT 4.0/2000/XP/2003	300 MB
Internet Explorer	5.0 或更高版本	

注意：
- 對於 Windows NT 4.0/2000/XP/2003，應由系統管理員來安裝該軟體。
- 只有 CLP-300N 支援 Windows NT 4.0。

- Macintosh 10.3 ~10.4 - 關於詳細資訊，請參閱**軟體部份**。
- 各種 Linux 作業系統 - 關於詳細資訊，請參閱**軟體部份**。

印表機驅動程式功能

印表機驅動程式支援以下標準選項：

- 選擇紙張來源
- 紙張大小、方向和紙張類型
- 份數

下表所示為印表機驅動程式所支援功能的概述。

功能	印表機驅動程式		
	Win98/Me/NT 4.0/2000/XP/2003	Linux	Macintosh (CUPS)
彩色模式	是	是	是
列印品質選項	是	是	是
海報列印	是	否	否
手動雙面列印	是	否	否
單面列印多頁 （N 頁以上）	是	是	是
適合頁面列印	是	否	否
縮放列印	是	否	是
手冊列印	是	否	否
浮水印	是	否	否
重疊*	是	否	否

* 「重疊」功能在 NT4.0 中不被支援

注意：關於安裝軟體及使用其功能的詳細資訊，請參閱**軟體部份**。

3 使用列印材料

本章將說明印表機可以使用的紙張種類，以及如何正確地將紙張裝入紙匣中，以取得最佳列印品質。

本章包含：

- **選擇紙張及其他材料**
- **檢查輸出位置**
- **裝入紙張**
- **列印特殊列印材料**

選擇紙張及其他材料

您可以使用多種列印材料進行列印，例如普通紙、信封、標籤、卡片紙等等。 請參閱第 3.3 頁的 「列印特殊列印材料」。 要取得最佳列印品質，請僅使用高品質影印紙。

選擇列印材料時，請考慮以下事項：

- **預期列印結果**：所選紙張應適合專案。
- **大小**：可以使用任意大小的紙張，只要它可以輕鬆裝入紙匣中的紙張調整器內。
- **重量**：印表機支援以下紙張重量：
  - 60~90 g/m^2 證券紙，適合裝於紙匣中
  - 60~163 g/m^2 證券紙，適合手動送紙
- **亮度**：有些紙張比其他紙張白，列印的影像更清晰更生動。
- **表面平順度**：紙張平順度可影響紙張上的列印內容是否清晰。

小心：如果使用的材料不符合第 8.3 頁中列出的規格就有可能導致問題，並需要進行維修。 此類維修未包含在保固或服務合約內。

類型與容量

紙張類型	容量*
普通紙	150
信封**	1
標籤**	1
投影片**	1
卡片紙**	1

* 根據紙張厚度不同，最大容量可能會降低。
** 裝入多張紙會導致卡紙。 紙匣中一次只能裝入一張紙。

紙張和特殊材料指南

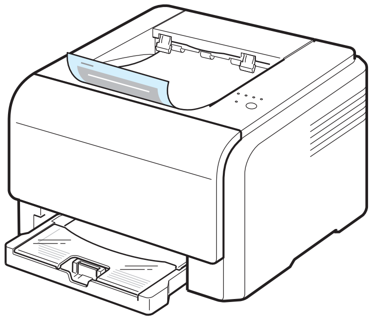
選擇或裝入紙張、信封或其他特殊材料時，請務必謹記這些指南：

- 試圖在潮濕、捲曲、皺摺或撕破的紙張上列印時，會導致卡紙和列印品質下降。
- 請僅使用切邊紙。 而不要使用連續紙。
- 請僅使用高品質影印紙以獲得最佳列印品質。
- 請不要使用帶有異物的紙張，例如標籤或訂書針。
- 請不要在列印期間裝紙，也不要在紙匣中裝入過多紙張。 否則會導致卡紙。
- 請避免使用有壓印字、穿孔或紋理太光滑或太粗糙的紙張。
- 彩色紙張應與白色影印紙具有同等品質。 顏料必須能夠在印表機 180 °C 的熔合溫度下承受 0.1 秒而不會變質。 請勿使用製造出來後再塗上顏色的紙張。
- 列印預印本使用的油墨必須不易燃、耐高溫，並且在印表機的熔合溫度下不會融化、蒸發或釋放有毒物質。
- 對於特殊紙張類型，請一次只裝入一張。
- 使用之前請將紙張保存在包裝內。 請將紙箱放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請勿將重物放置在紙張上，無論是否在包裝內。
- 請使紙張遠離潮濕、陽光直射或其他會導致紙張皺摺或捲曲的地方。

注意：請勿使用無碳紙或描圖紙。 這些紙張在熔合溫度下會變得很不穩定，並會釋放出氣體或損害印表機。

檢查輸出位置

印表機的輸出紙匣可按正確順序面朝下收集紙張。



注意：
- 如果連續列印許多頁，輸出紙匣的表面可能會發熱。 請小心不要觸摸該表面，尤其要使孩童遠離該表面。
- 輸出紙匣最多可容納放 100 張紙。 請取出紙張以免紙匣中紙張過多。

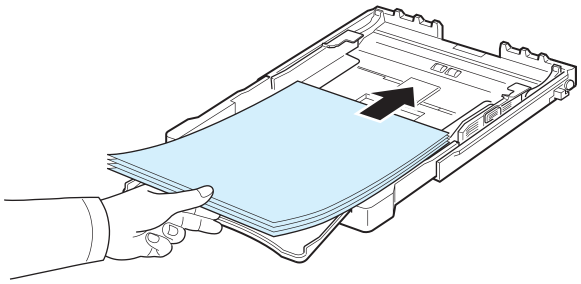
裝入紙張

正確裝入紙張可避免卡紙，並可確保正確列印。 列印期間請勿取出紙匣。 否則會導致卡紙。 請參閱第 3.1 頁的 " 類型與容量 " 瞭解紙匣可接受的紙張容量。

使用紙匣

紙匣最多可以容納 150 張 A4 及 Letter 大小的普通紙。 也可容納一張特殊材料，例如卡片、信封、標籤以及投影片。

裝入紙張時，請拉出紙匣，並使**列印面朝上**裝入紙張。



若需將紙張裝入紙匣的詳細說明，請參閱第 2.3 頁的 " 裝入紙張 "。

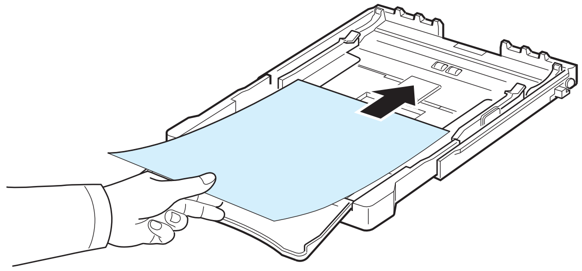
如果您想列印先前印過的紙張，印過的那一面應該朝上，對準印表機的那一邊緣不可有捲曲。 如果出現進紙問題，請將紙張翻面。

使用手動送紙模式

若您在來源選項中選擇**手動送紙**，您可手動將紙張裝入到紙匣中。 如您想要在每一頁列印後檢查列印品質，手動送紙功能非常有用。

如果紙匣中發生卡紙，請在紙匣中一次裝入一張紙。

1 **列印面朝上**將列印材料裝入紙匣。



調整紙張引導器對齊列印材料，且不使紙張彎曲。

2 當您列印文件時，您必須將軟體應用程式中的來源設定成**手動送紙**，然後選擇正確的紙張大小和類型。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。

3 按下印表機上的**停止**按鈕開始送紙。

注意：若您未在暫停後按下該按鈕，紙張會自動送入印表機中。

4 列印即開始。

5 若您正在列印多個頁面，請在第一張紙輸出後裝入下一張紙，並按下**停止** 按鈕。

重複這個步驟來列印每一頁。

列印特殊列印材料

列印信封

- 請只使用您的印表機所建議的信封。 在將信封裝入紙匣之前，請確定它們沒有破損或黏在一起。
- 請不要送入貼了郵票的信封。
- 請不要使用帶有鉤子、撕裂處、透明窗口、外層塗漆或有自黏物的信封。

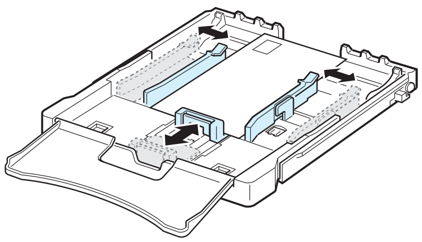
列印信封：

1 握緊紙張長度引導器並將其完全拉出。

2 **平坦面朝下**將一個信封裝入紙匣中。 貼郵票的一邊應該先進入印表機。

3 將紙張長度引導器滑入至輕觸紙疊的末端為止。

4 將紙張寬度引導器滑至信封邊緣，且不要使其彎曲。



小心：若您連續列印 20 個信封，上蓋表面可能會發燙。 請務必小心。

5 當您列印時，請在軟體應用程式中將紙張來源設定為**手動送紙**，將紙張類型設定為**信封**，並選擇正確的大小。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。

6 按下印表機上的**停止**按鈕開始送紙。

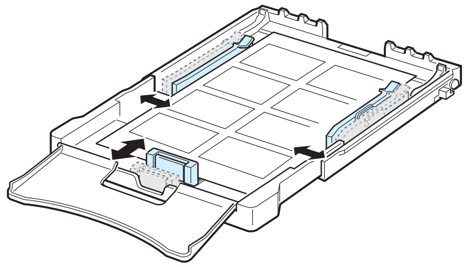
列印標籤

- 請只使用您的印表機所建議的標籤。
- 請確認標籤的黏貼物質能夠在 180 °C 的熔合溫度下承受 0.1 秒。
- 請確定在標籤之間沒有黏貼物質顯露出來。 如果黏貼物質顯露出來，可能會使標籤在列印過程中被撕落，造成卡紙。 顯露出來的黏貼物質也可能會對印表機元件造成損害。
- 切勿在同一張標籤上列印多次，也不要只列印部份標籤。
- 如果標籤已和背面接著紙分離或產生皺摺等其他損壞，請不要使用。
- 為避免標籤黏在一起，列印完成後請不要將它們疊在一起。

列印標籤：

1 握緊紙張長度引導器並將其將其完全拉出。

2 **以列印面朝上，上方短邊先進的方式**將一張標籤裝入紙匣中。 調整引導器使其符合標籤的長度與寬度。



3 當您列印時，請在軟體應用程式中將紙張來源設定為**手動送紙**，將紙張類型設定為**標籤**，並選擇正確的大小。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。

4 按下印表機上的**停止**按鈕開始送紙。

列印投影片

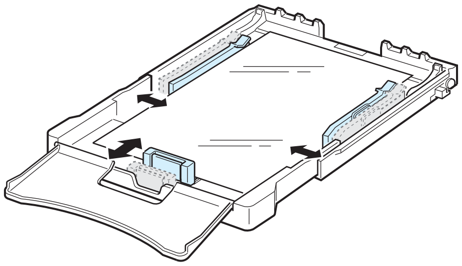
- 從機器上取下投影片後請將它們放在平坦的表面上。
- 請勿將它們長時間置於紙匣中。 因為它們可能會沾上灰塵和髒點，造成列印時有污點。
- 為避免因為指紋而產生斑點，請小心將它們包裝好。
- 為避免褪色，請勿將列印好的投影片長時間曝露在陽光下。

小心：不建議使用帶襯紙的投影片，例如 Xerox 3R91334，可能導致卡紙或是刮壞投影片。

列印投影片：

1 握緊紙張長度引導器並將其將其完全拉出。

2 **以列印面朝上，上方短邊先進的方式**將一張投影片裝入紙匣中。 調整引導器使其符合投影片的長度與寬度。



3 當您列印時，請在軟體應用程式中將紙張來源設定為**手動送紙**，將紙張類型設定為**投影片**，並選擇正確的大小。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。

4 按下印表機上的**停止**按鈕開始送紙。

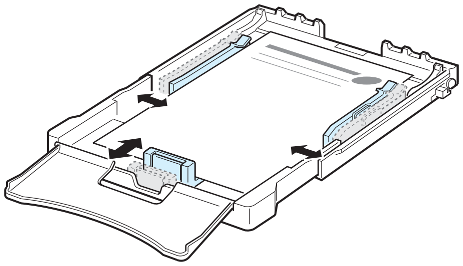
在預印紙張上列印

- 預印紙張是指在送入印表機前就已經印有內容的紙張 （例如已經預先印好標誌的紙張）。
- 列印專用信箋時使用的油墨必須耐高溫，在印表機的 180 °C 的熔化溫度下 0.1 秒內不會融化、蒸發或發出有毒物質。
- 專用信箋的油墨必須不易燃，且不應該對印表機滾輪造成負面影響。
- 預印本和專用信箋應儲存在密封及防潮的包裝袋中以免變質。
- 在裝入預印紙張 （例如表及專用信箋）之前，請確認紙張上的油墨已乾。 在熔合過程中，濕油墨會從預印紙張上滲出，從而降低列印品質。

列印預印紙張：

1 握緊紙張長度引導器並將其滑至將其完全拉出。

2 **以列印面朝上，上方短邊先進的 方式**將專用信箋裝入紙匣中。 調整引導器，使其緊貼紙疊邊緣。



3 當您列印時，請在軟體應用程式中將紙張來源設定為**手動送紙**，將紙張類型設定為**預印紙張**，並選擇正確的大小。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。

4 按下印表機上的**停止**按鈕開始送紙。

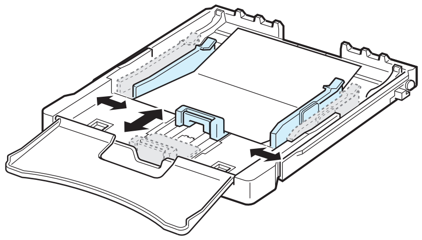
列印卡片紙或自訂大小材料

- 您的印表機可列印明信片、76 x 127 mm 卡片與其他自訂大小的材料。 最小尺寸是 76 x 127 mm，最大尺寸是 216 x 356 mm。
- 請總是先將短邊插入紙匣中。 如果要橫向列印，請在軟體中設定。 先插入長邊可能會造成卡紙。
- 請不要在寬度小於 76 mm 或長度小於 127 mm 的材料上列印。
- 請在軟體應用程式中將頁邊距設定為至少 4 mm。

列印卡片紙：

1 握緊紙張長度引導器並將其將其完全拉出。

2 **以列印面朝上，上方短邊先進的方式**將列印材料裝入紙匣中。 調整引導器使其符合材料的長度與寬度。



注意：若您在裝入卡片時發生卡紙，請將紙張翻面並再試一次。

3 當您列印時，請在軟體應用程式中將紙張來源設定為**手動送紙**，並選擇正確的大小與類型。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。

如果列印材料的大小並未列在**紙張**標籤內的**大小**方塊中，請按一下**自訂**按鈕並手動設定大小。

4 按下印表機上的**停止**按鈕開始送紙。

4 基本列印

本章將介紹一般列印工作。

- 列印文件
- 取消列印工作

列印文件

此印表機可讓您使用各種 Windows 應用程式、Macintosh 電腦或 Linux 系統列印。列印文件的實際步驟可能會因應用程式的不同而有所不同。

關於列印的詳細資料，請參閱**軟體部份**。

取消列印工作

如果列印工作在列印佇列或列印緩衝器 (例如 Windows 中的印表機群組) 中等待，請依下列步驟刪除工作：

1. 按一下 Windows 的**開始**按鈕。
2. 在 Windows 98/NT 4.0/2000/ME 下，請選擇**設定**，然後選擇**印表機**。

   在 Windows XP/2003 下，請選擇**印表機與傳真機**。
3. 按兩下 **Samsung CLP-300 Series** 圖示。
4. 從**文件**選單中選擇**取消列印** (Windows 98/Me) 或**取消** (Windows NT 4.0/2000/XP/2003)。

注意：您只需連按兩下 Windows 桌面右下角的印表機圖示也可存取此視窗。

您也可以通過按下印表機控制面板上的**停止**按鈕取消目前工作。

5 維護印表機

本章將介紹如何維護印表機和碳粉匣。

本章包含：

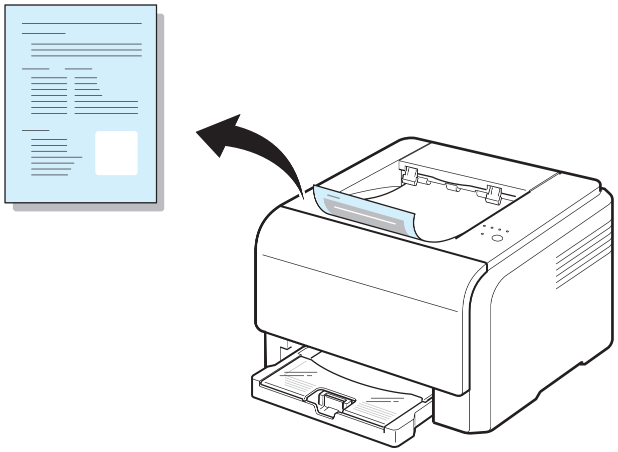
列印設定頁

您可以從印表機控制面板列印設定頁。 使用設定頁檢視目前設定，以協助排除故障。

列印設定頁：

在就緒模式下，按住控制面板上的**停止**按鈕約 5 秒。

會列印設定頁。



更換耗材

您需要經常更換以下項目，以使印表機維持最佳性能並避免因故障零件導致的列印品質問題。

以下項目應在列印指定頁數後進行更換，每個項目達到使用期限後也要進行更換。 電腦上將顯示 Smart Panel 程式視窗，顯示需更換的項目。請參閱以下。

項目	列印頁數	零件編號	請參閱頁面
黑色碳粉匣	約 2,000 頁*	CLP-K300A	5.3
彩色碳粉匣	約 1,000 頁*	CLP-C300A: 青色 CLP-M300A: 洋紅色 CLP-Y300A: 黃色	5.3
成像單元	約 20,000 頁黑白頁或約 50,000 個影像	CLP-R300A	5.4
廢碳粉盒	約 5,000 個影像** 或約 1,250 頁 (影像覆蓋率為 5% 的全彩頁)	CLP-W300A	5.6
挑紙滾輪	約 50,000 頁	請連絡維修代表	
加熱熔合器	約 100,000 頁黑白頁或 50,000 頁彩色頁		
T2 滾輪	約 100,000 頁		
ITB	約 60,000 個影像		

* A4-/Letter 大小的平均頁數，根據每頁平均 5% 的個別顏色覆蓋率算出。 會因使用狀況及列印樣式的不同而有所不同。

** 影像數根據每頁一種顏色算出。 若您以全彩列印文件 （青色、洋紅色、黃色、黑色），此項目的壽命會縮短 25%。

要購買更換零件，請聯絡您的 Samsung 經銷商或向您出售印表機的零售商。我們強烈建議由受過訓練的專業維修人員來安裝以上項目，碳粉匣 （請參閱 5.3，成像單元 （請參閱 5.4）與廢碳粉盒 （請參閱 5.6）除外。

使用重新填充的碳粉匣會降低列印品質。

維護碳粉匣

碳粉匣儲存

要充分利用碳粉匣，請謹記以下準則：

- 使用之前請不要將碳粉匣從包裝中取出來。
- 請不要重新填充碳粉匣。**印表機保固不包括因使用重新填充的碳粉匣造成的損壞。**
- 將碳粉匣保存在與印表機相同的環境中。
- 為避免損害碳粉匣，曝光時間不要超過幾分鐘。

碳粉匣預期壽命

碳粉匣的壽命取決於列印工作所消耗的碳粉量。 在列印覆蓋率為 5% 的文字時，碳粉匣平均可列印 2,000 頁黑白頁或 1,000 頁單色彩色頁面。但印表機隨附的碳粉匣只能列印 1,500 黑白頁或 700 彩色頁。

重新搖勻碳粉

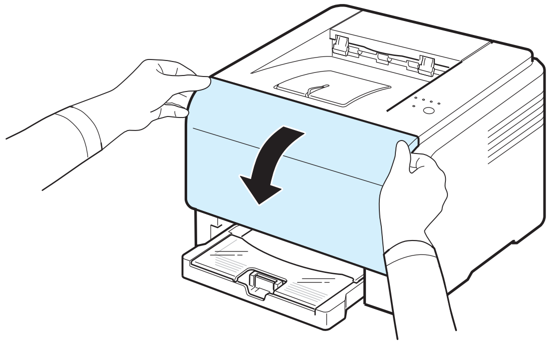
當碳粉匣中的碳粉不足時，可能會出現褪色或過淺的區域。 如果某一彩色碳粉匣中的碳粉不足，還可能會因為錯誤混用碳粉顏色而用不正確的顏色列印彩色影像。 電腦上會出現 Smart Panel 程式視窗通知您那一個彩色碳粉匣的碳粉不足。 此外，當控制面板上對應於碳粉匣顏色的碳粉發光二極體閃爍時，表示該碳粉匣碳粉不足。

印表機仍可使用目前碳粉匣繼續列印，直到電腦上顯示 Smart Panel 程式視窗提示您更換碳粉匣。

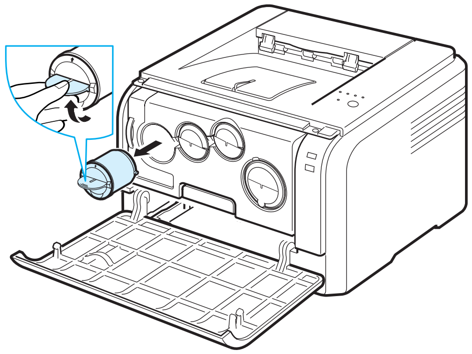
您可以通過重新搖勻碳粉暫時改善列印品質。

重新搖勻碳粉：

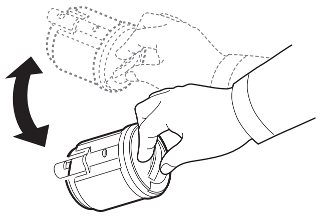
1 打開前蓋。



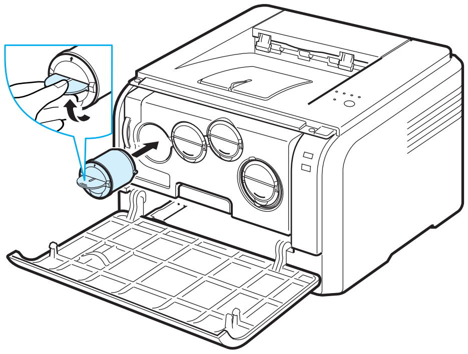
2 將對應的碳粉匣從印表機內取出來。



3 握住碳粉匣輕輕地左右搖動，以重新搖勻碳粉。

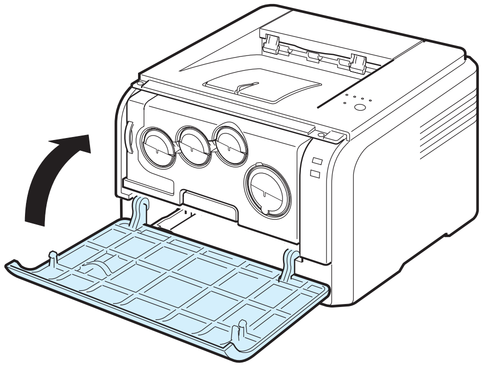


4 握住碳粉匣並將其與印表機中對應的插槽對齊。 將其重新插入插槽中，直到卡入到位。



注意：如果衣服沾上碳粉，請使用乾布擦去並使用冷水清洗。 熱水會使碳粉附著在纖維上。

5 關上前蓋。 確保將蓋關緊。



更換碳粉匣

本印表機使用四種顏色，且每種顏色都有對應的碳粉匣：黃色 (Y)、洋紅色 (M)、青色 (C) 與黑色 (K)。

當控制面板上對應於碳粉匣顏色的碳粉發光二極體亮起且**狀態**發光二極體亮紅燈時，表示該碳粉匣已完全用完。 印表機會停止列印。

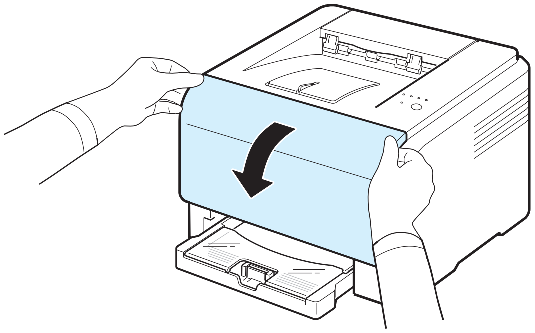
同時，電腦上會顯示 Smart Panel 程式視窗提示您更換碳粉匣。

注意：如果安裝重新填充的碳粉匣，可能導致列印質量下降，因為這種碳粉匣的品質可能遠低於原裝碳粉匣。

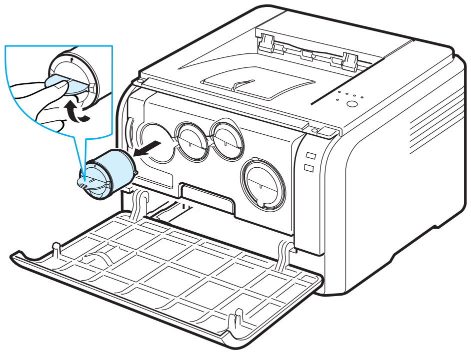
更換碳粉匣：

1 關閉印表機，然後等待數分鐘讓印表機冷卻。

2 打開前蓋。

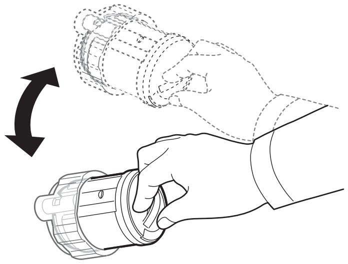


3 將對應的碳粉匣從印表機內取出來。

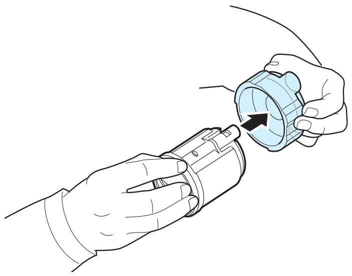


4 將新碳粉匣從包裝中取出來。

5 握住碳粉匣輕輕地左右搖動，以搖勻碳粉。

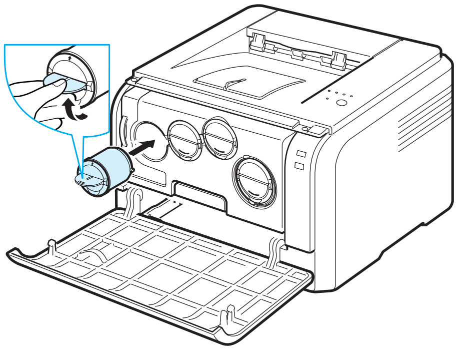


6 移除碳粉匣蓋子。

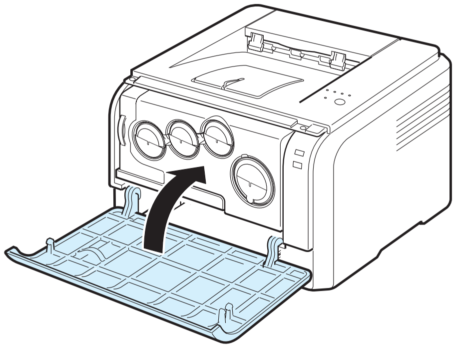


注意：如果衣服沾上碳粉，請使用乾布擦去並使用冷水清洗。 熱水會使碳粉附著於纖維上。

7 握住碳粉匣並將其與印表機中對應的插槽對齊。 將其插入插槽中直到卡入到位。



8 關上前蓋。 確保將蓋鎖好，然後開啟印表機。



小心： 如果前蓋沒有完全關緊，印表機將無法操作。

注意：
- 所有發光二極體均反復閃爍紅燈。等大約 3 分鐘使印表機成為就緒狀態。
- 當列印覆蓋率為 5% 的文字時，碳粉匣預期可列印約 2,000 頁黑白頁或約 1,000 頁彩色頁。 但印表機隨附的碳粉匣只能列印 1,500 黑白頁或 700 彩色頁。

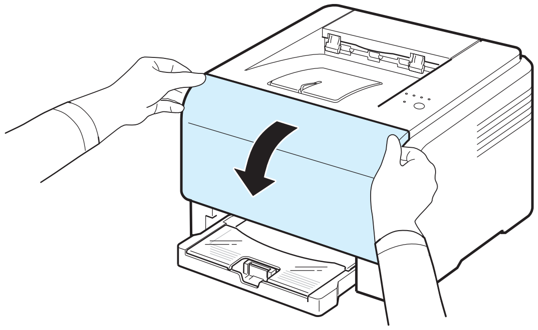
更換成像單元

成像單元的壽命大約是黑色列印 20,000 頁以及 50,000 個圖片。 當成像單元達到使用期限後，電腦上會顯示 Smart Panel 程式視窗指示需要更換成像單元。 否則印表機會停止列印。

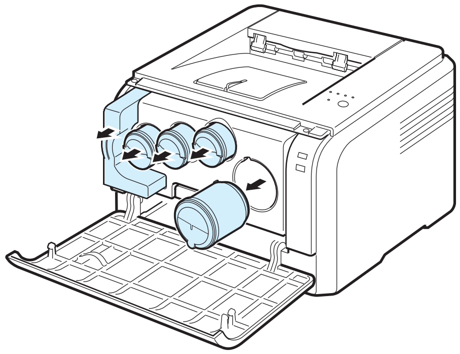
更換成像單元：

1 關閉印表機，然後等待數分鐘讓印表機冷卻。

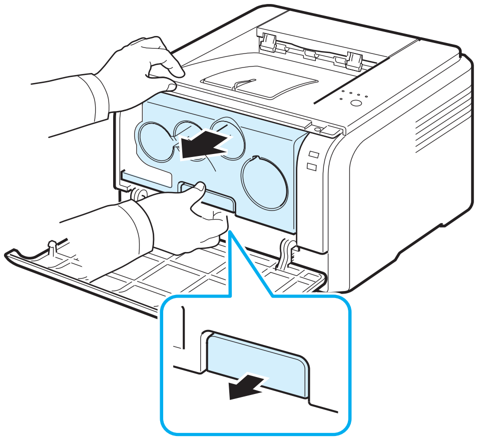
2 打開前蓋。



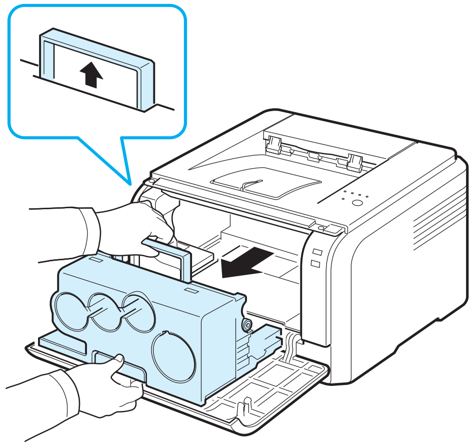
3 將所有碳粉匣和廢碳粉盒從印表機中取出來。



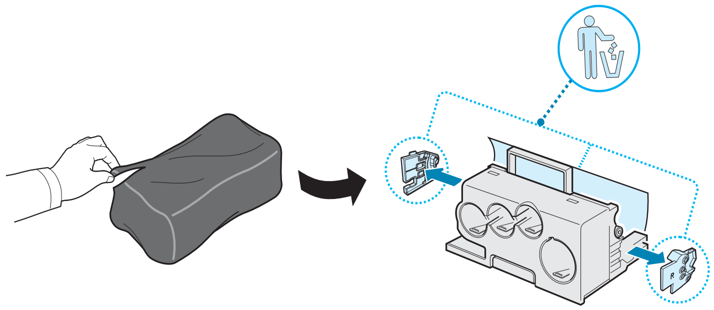
4 利用成像單元底部的把手將其拉出印表機。



5 拉長成像單元的上部把手，然後用它將成像單元完全拉出印表機。

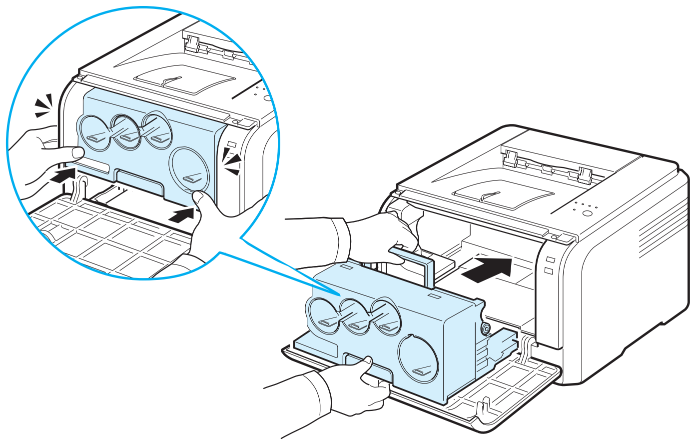


6 取下成像單元兩側的保護裝置並移除保護成像單元表面的紙張。

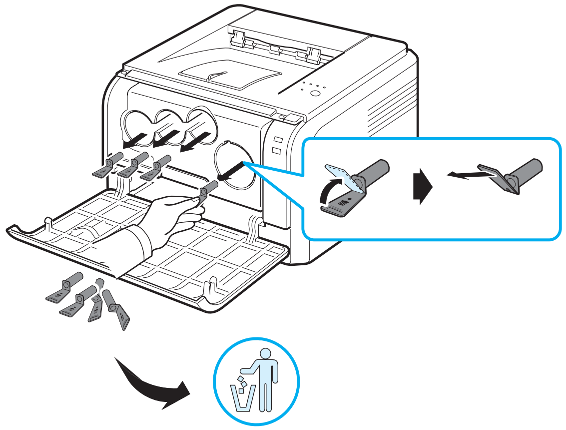


小心：
- 切勿使用刀子或剪刀等鋒利工具打開成像單元的包裝。 否則會損壞成像單元的表面。
- 小心不要擦壞成像單元的表面。
- 為避免損壞成像單元，曝光時間不要超過數分鐘。 必要時蓋紙加以保護。

7 握住新成像單元的把手，將其推入印表機中並卡入到位。

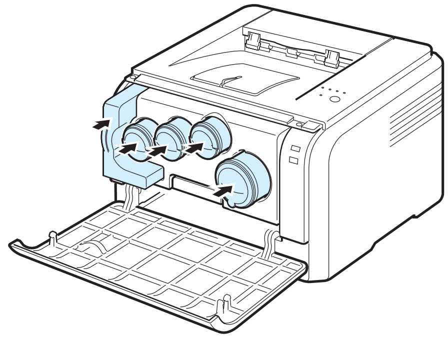


8 拆下裝在成像單元之碳粉匣入口處的四個空罩蓋。 當您將卡榫從碳粉匣上取下時，請向上抬起把手，然後拉出卡榫。



注意：若您對卡榫施加太大的力道，則可能會發生問題。

9 將碳粉匣和廢碳粉盒插入對應的插槽中，直至卡入到位。

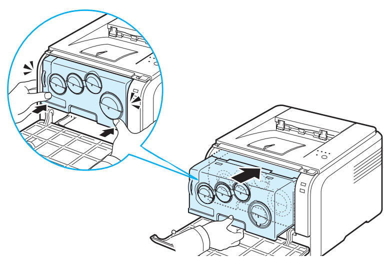


10 關緊前蓋。

小心： 如果前蓋沒有完全關緊，印表機將無法操作。

11 開啟印表機。

小心： 如果聽到破裂聲，請重新安裝成像單元。成像單元未正確安裝。



注意：所有發光二極體均反復閃爍紅燈。等大約 3 分鐘使印表機成為就緒狀態。

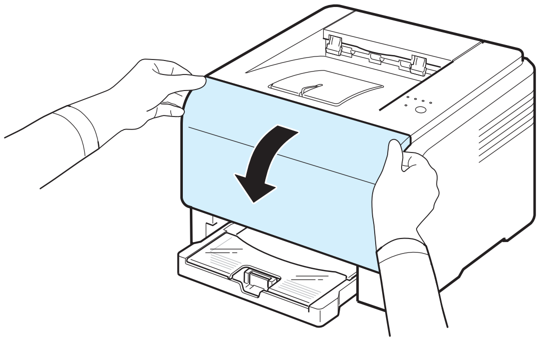
更換廢碳粉盒

廢碳粉盒單元大約可列印 1,250 頁影像覆蓋率為 5% 的全彩頁或 5,000 頁黑白頁。 當廢碳粉盒達到使用期限後，電腦上會顯示 Smart Panel 程式視窗顯示需要更換廢碳粉盒。否則印表機會停止列印。

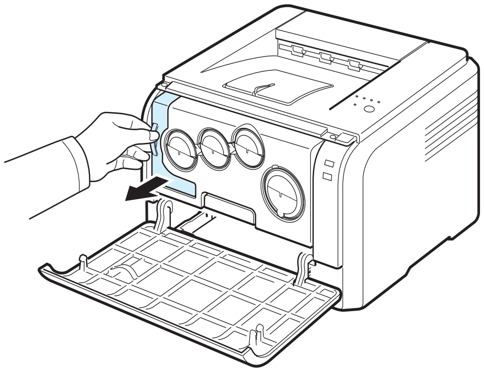
更換廢碳粉盒：

1 關閉印表機，然後等待數分鐘讓印表機冷卻。

2 打開前蓋。

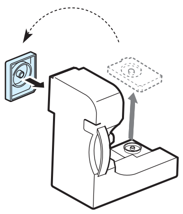


3 使用廢碳粉盒的把手將其拉出印表機。



注意：廢碳粉盒必須放在平坦表面上，以免碳粉溢出來。

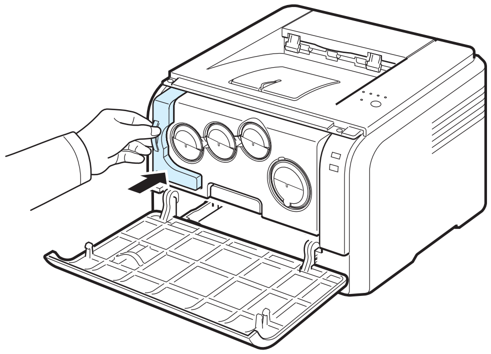
4 如下所示將廢碳粉盒蓋取下，並用它封閉廢碳粉盒的開口。



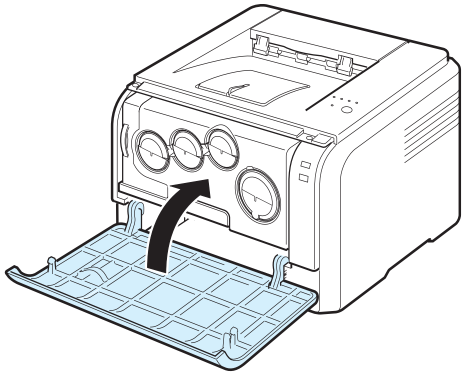
小心：切勿傾斜或翻轉廢碳粉盒。

5 將新碳粉匣從包裝中取出來。

6 插入新廢碳粉盒，並將其推入以確保安裝到位。



7 關緊前蓋。



小心：如果前蓋沒有完全關緊，印表機將無法操作 。

8 開啟印表機。

清潔印表機

在列印過程中，紙張、碳粉及灰塵粒子會囤積在印表機內部。 長時間下來，這些累積的污物會造成列印品質問題，例如碳粉污點。 您的印表機具有清潔模式，可以糾正並避免此類問題。

清潔印表機外部

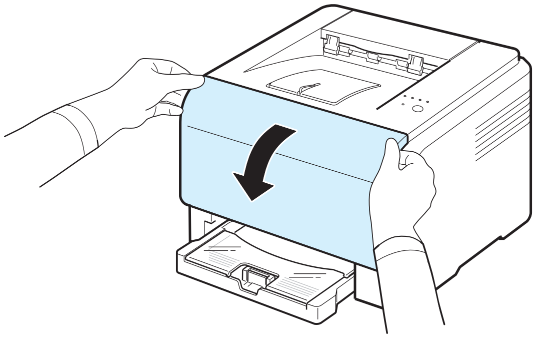
使用不帶毛的軟布清潔印表機外殼。 您可以稍微用水沾濕清潔布，但小心不要將水滴在印表機上或滴入印表機。

小心：使用含大量酒精、溶劑或其他烈性物質的清潔劑清潔印表機外殼可能會造成外殼褪色或龜裂。

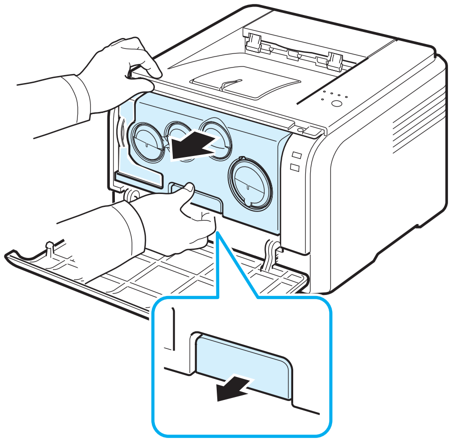
清潔印表機內部

1 關閉印表機並拔下電源線，然後等待數分鐘讓印表機冷卻。

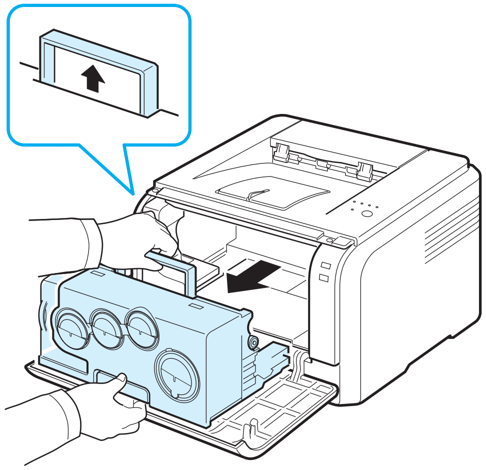
2 打開前蓋。



3 利用成像單元底部的把手將其拉出印表機。

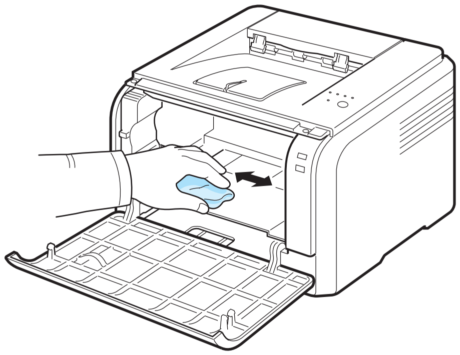


4 拉長成像單元的上部把手，然後用它將成像單元完全拉出印表機。



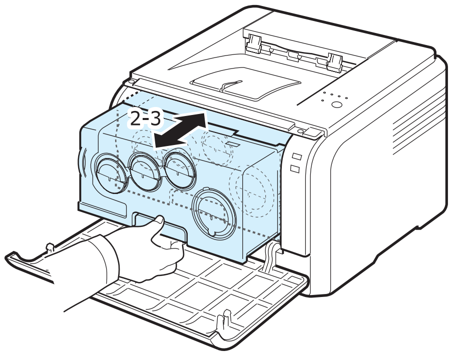
小心：
- 切勿用手或其他材料碰觸成像單元的綠色表面。 請使用上面的把手以免碰觸此區域。
- 小心不要擦壞成像單元的表面。
- 為避免損壞成像單元，曝光時間不要超過數分鐘。 必要時蓋紙加以保護。

5 查看印表機內部。 使用不帶毛的濕布除去所有灰塵、紙屑及溢出的碳粉。

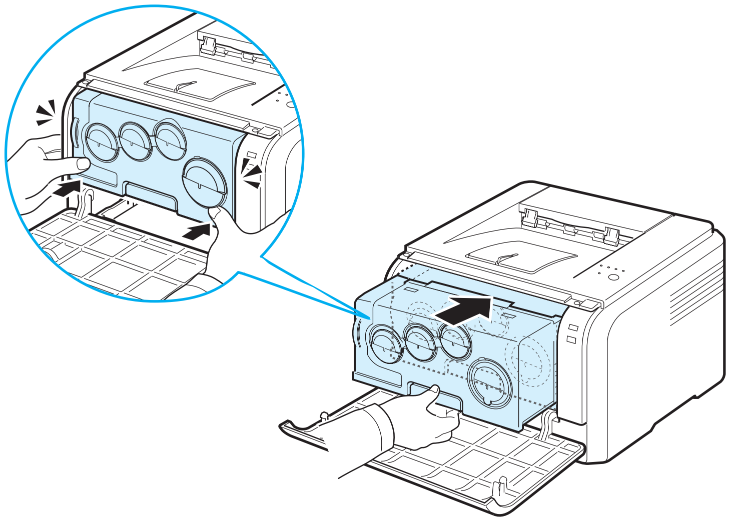


注意：清潔後，請讓印表機完全乾燥。

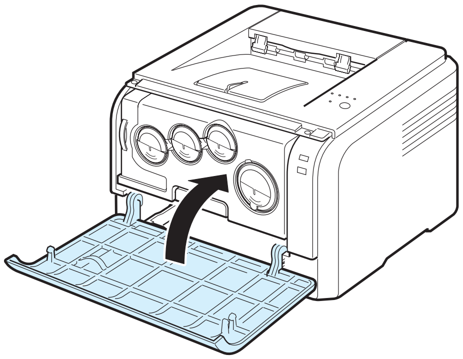
6 將成像裝置拉出一半，然後推入印表機中並卡入到位。重複此動作二到三次。



7 將成像單元推入印表機中並卡入到位。



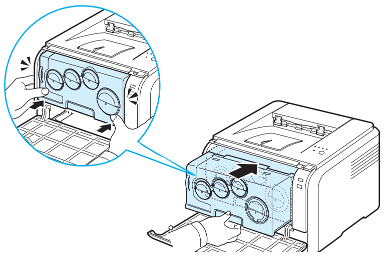
8 關緊前蓋。



小心：如果前蓋沒有完全關緊，印表機將無法操作。

9 插好電源線並開啟印表機。

小心： 如果聽到破裂聲，請重新安裝成像單元。成像單元未正確安裝。



從網站管理印表機 （僅限 CLP-300N）

如果您的機器已連接至網路並已正確設定 TCP/IP 網路參數，您可以透過嵌入式網路伺服器 Samsung 的 SyncThruWeb Service 管理機器。利用 SyncThru™ Web Service：

- 檢視機器的裝置資訊並檢查其目前狀態。
- 變更 TCP/IP 參數並設定其他網路參數。
- 變更印表機屬性。
- 將機器設定為發送電子郵件通知，以讓您瞭解機器的狀態。
- 取得使用機器的支援。

存取 SyncThruWeb Service：

1 啟動網路瀏覽器，例如 Windows 的 Internet Explorer。

2 在位址欄中輸入機器的 IP 位址 （http://xxx.xxx.xxx.xxx），然後按下 Enter 鍵或按一下 Go。

將打開機器的嵌入式網站。

6 解決問題

本章介紹的資訊可幫助您解決使用印表機時遇到的錯誤。

本章包含：

排除故障核對清單

如果印表機不能正常工作，請參考以下核對清單。 如果印表機沒有通過某個步驟，請採用建議的相應故障排除方法。

狀態	回應
請確保控制面板上的狀態發光二極體亮綠燈，且 Smart Panel 程式視窗中顯示 「**就绪**」。	• 如果狀態發光二極體不亮，請檢查電源線連接情況。 檢查電源開關。 將電源線插入其他插座中來檢查電源。 • 如果狀態發光二極體閃爍或亮紅燈，請解決問題。 請參閱第 6.7 頁的 " 排除錯誤訊息 " 或與您的服務代表聯絡。
列印展示頁，以確認印表機送紙是否正確。 請參閱第 2.7 頁。	• 如果無法列印展示頁，請檢查紙匣中是否有紙。 • 如果印表機卡紙，請移至第 6.3 頁的 " 清除卡紙 "。
檢查展示頁列印是否正確。	如果存在列印品質問題，請移至第 6.5 頁的 " 解決列印品質問題 "。
使用軟體應用程式列印一個短文件，以檢查電腦與印表機是否已連接且能正常通訊。	• 如果無法列印，請檢查印表機與電腦之間的纜線連接。 • 檢查列印佇列或列印緩衝器，以查看印表機是否已暫停。 • 檢查軟體應用程式，以確保使用的印表機驅動程式及通訊連接埠正確。 如果列印期間中斷，請移至第 6.2 頁的 " 解決一般列印問題 "。
如果完成核對清單後仍無法解決印表機問題，請參考下面的**排除故障**一節。	• 請參閱第 6.2 頁的「解決一般列印問題」。 • 請參閱第 6.5 頁的「解決列印品質問題」。 • 請參閱第 6.7 頁的「一般 Windows 問題」。 • 請參閱第 6.7 頁的「一般 Macintosh 問題」。 • 請參閱第 6.8 頁的「一般 Linux 問題」。

解決一般列印問題

關於印表機操作方面的問題，請參閱表中建議的解決方法。

問題	可能原因	解決方法
印表機無法列印。	印表機無法接通電源。	檢查電源線連接情況。 檢查電源開關及電力來源。
	該印表機未被選為預設印表機。	選擇 Samsung CLP-300 Series 作為預設印表機。
	檢查印表機的以下方面： • 印表機蓋沒有關上。 • 卡紙。 • 沒有裝入紙張。 • 沒有安裝碳粉匣。	找出問題後解決問題。 如果出現印表機系統錯誤，請聯絡您的服務代表。 • 關上印表機蓋。 • 清除卡紙。 請參閱 6.3。 • 裝入紙張。 請參閱 2.3。 • 安裝碳粉匣。 請參閱 5.3。
	印表機可能處於手動送紙模式，需要送紙。	檢查 Smart Panel 程式視窗中顯示的訊息，將紙張裝入紙匣中並按下控制面板上的**停止**按鈕。
	電腦和印表機之間的連接纜線連接不正確。	拔下印表機線纜並重新連接。
	電腦和印表機之間的連接纜線損壞。	如果可能，請將纜線連接至其他工作正常的電腦並試著列印文件。 您也可以試著使用其他印表機纜線。
	連接埠設定不正確。	檢查 Windows 印表機設定，以確保列印工作傳送至正確的連接埠。 如果電腦有多個連接埠，請確保印表機連接至正確的連接埠。
	印表機設定可能不正確	檢查印表機內容，以確保所有列印設定正確。
	印表機驅動程式安裝可能不正確。	重新安裝印表機驅動程式，請參閱**軟體部份**。 試著列印測試頁。
	印表機出現故障。	檢查控制面板上的發光二極體，以確定印表機是否指示系統錯誤。
	文件太大，電腦沒有足夠的硬碟空間以存取該列印工作。	獲取更多的硬碟空間，然後再次列印該文件。
紙張並沒有送入印表機。	紙張沒有正確裝入。	將紙張從紙匣中取出來，並重新正確裝入。 檢查是否設好紙張引導器。
	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣中取出來。
	紙張太厚。	僅使用符合印表機規格的紙張。

問題	可能原因	解決方法
列印速度太慢。	列印工作可能非常複雜。	降低頁面複雜度，或試著調整列印品質設定。 調整列印品質設定，如降低解析度。如果您將解析度設定為**最佳**，請變更為**正常**或**草稿**。 請參閱**軟體選項**。 在黑白模式下，您的印表機將以 16 ppm 的速度列印 A4 大小的紙張，在彩色模式下為 4 ppm。
	您可能列印了高密度的文件，消耗了大量的碳粉。	列印此類工作要比平常花費較多的時間。 請耐心等候。
	如果使用的是 Windows 98/Me，緩衝設定可能設定得不正確。	從**開始**功能表選擇**設定**和**印表機**。 在 Samsung CLP-300 Series 印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，選擇**內容**，按一下**細節**標籤，然後選擇**緩衝設定**按鈕。 選取所需緩衝設定。
頁面一半為空白。	頁面方向設定可能不正確。	在應用程式中變更頁面方向。 關於詳細資料，請參閱**軟體部份**。
	紙張大小和紙張大小設定不符。	請確保印表機驅動程式設定中的紙張大小符合紙匣中的紙張。 或確保印表機驅動程式設定中的紙張大小符合所用軟體應用程式設定中選擇的紙張。
紙張不斷發生卡紙現象。	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣內取出來。 檢查是否設好紙張引導器。
	使用的紙張類型不正確。	僅使用符合印表機規格的紙張。
	印表機內可能有碎屑。	開啟前蓋，取出成像單元，並清潔碎屑。
印表機可以列印，但列印出來的文字是錯誤、雜亂或不完整的。	印表機纜線鬆動或損壞。	拔下印表機纜線並重新連接。 嘗試列印先前已成功列印的工作。 如果可能，請將纜線和印表機連接至其他電腦，並試著列印已知可列印的工作。 最後，嘗試使用新的印表機纜線
	選取了錯誤的印表機驅動程式。	檢查應用程式的印表機選擇功能表，以確保選擇了正確的印表機。
	軟體應用程式出現故障。	嘗試從其他應用程式列印工作。
	作業系統出現故障。	退出 Windows 並重新啟動電腦。 關閉印表機，然後重新開啟。
頁面可以列印，但為空白。	碳粉匣出現故障或碳粉已用完。	重新搖勻碳粉。 請參閱第 5.2 頁。 如有必要，請更換碳粉匣。
	檔案可能有空白頁。	檢查檔案，以確保不包含空白頁。
	印表機中的某些零件可能出現故障。	請聯絡服務代表。

問題	可能原因	解決方法
使用 Windows 98 時，從 Adobe Illustrator 列印的圖片不正確。	軟體應用程式中的設定錯誤。	在圖形內容視窗的**進階選項**視窗中選擇**下載為位元影像**。 再次列印文件。
相片列印品質非常差。 影像不清晰。	解析度設定為**正常或草稿**。	將解析度變更為 **最佳**，然後試著再列印一次。
	相片的解析度非常低。	如果在軟體應用程式中增加相片大小，解析度會降低。 縮小相片大小。
印表機初次使用時有異味。	用於保護加熱熔合器的油墨在揮發。	列印大約 100 頁彩色頁後，異味將會消失。 這只是暫時性問題。

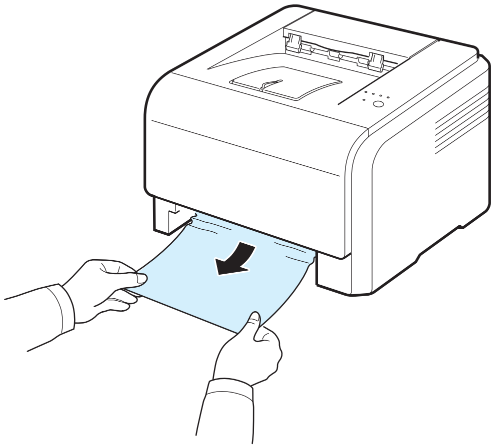
清除卡紙

注意：當取出印表機中的卡紙時，請儘量按紙張平時移動方向將其拉出，以免損壞內部元件。 請務必平穩地拉出紙張，切勿猛拉紙張。 如果紙張被撕碎，請務必取出所有紙片，否則還會卡紙。

若發生卡紙，控制面板上的狀態發光二極體會亮紅燈。 找到並取出卡紙。

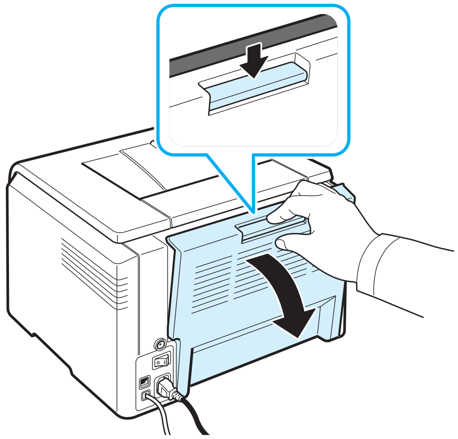
清除卡紙後要繼續列印，必須打開並關閉前蓋或後蓋。

1 將紙匣拉出印表機並取出卡紙。

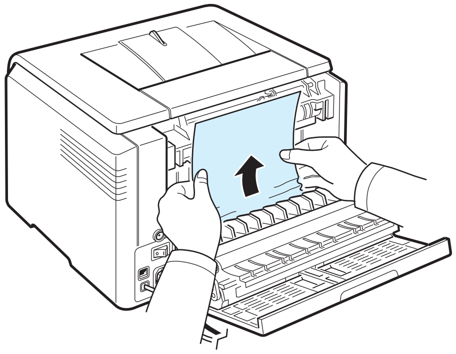


如果找不到卡紙，請跳至下一步。

2 打開後蓋以取出卡紙。



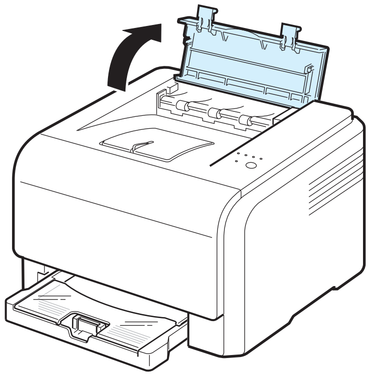
3 按下圖所示方向小心地拉出紙張。 此步可取出大部份卡紙。



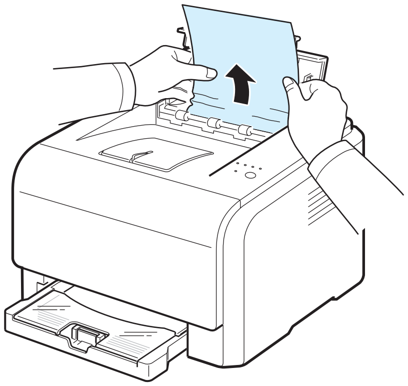
如果找不到卡紙，或紙張被其他東西擋住無法取出，請停止拉動並移至下一步。

注意：如果紙張被撕碎，請務必從印表機中取出所有紙片。

4 關閉後蓋然後打開前蓋。

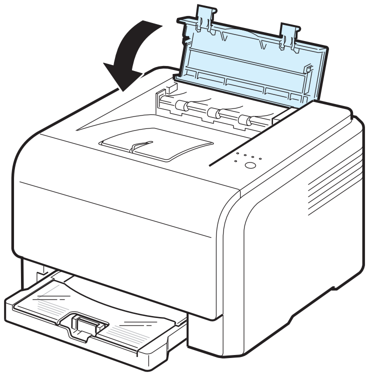


5 打開內蓋，小心地將卡紙從印表機中取出來。 內蓋隨後會自動關上。



小心： 切勿碰觸內蓋內側的加熱熔合器。 它非常燙，可能會導致燒傷！ 加熱熔合器的操作溫度是 180 °C。 從印表機中取出紙張時請務必小心。

6 關上上蓋。 確保關緊。



7 打開然後再關閉後蓋或前蓋以繼續列印。

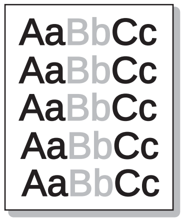
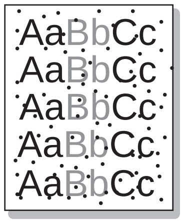
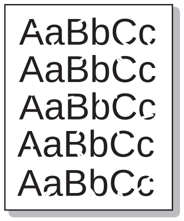
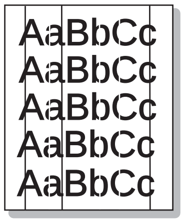
避免卡紙提示

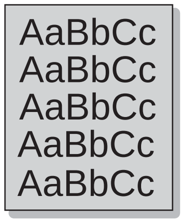
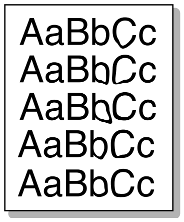
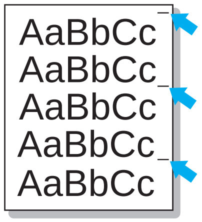
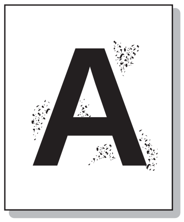
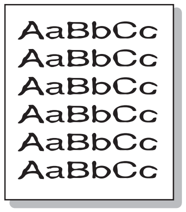
選擇正確的紙張類型可避免大部份卡紙。 如果卡紙，請按照第 6.3 頁上的 “ 清除卡紙 ” 中所述的步驟進行操作。

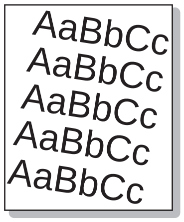
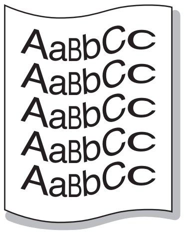
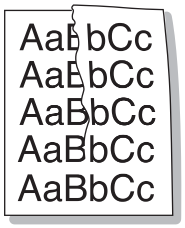
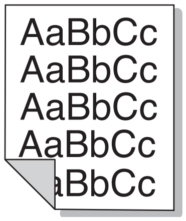
- 按照第 3.2 頁中所述的步驟進行操作。 確保可調引導器定位正確。
- 切勿在紙匣中裝入過多的紙張。
- 列印時切勿從紙匣中取出紙張。
- 裝紙前請彎曲、扇動並拉直紙張。
- 切勿使用有油污、潮濕或太皺的紙張。
- 切勿在紙匣中混合放入不同類型的紙張。
- 僅使用建議的列印材料。 請參閱第 8.1 頁的 「紙張規格」。
- 確保紙匣中列印紙張的建議列印面朝上。

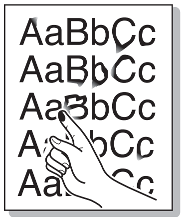
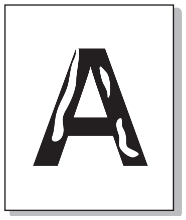
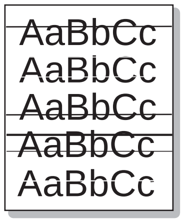
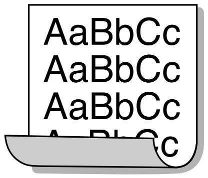
解決列印品質問題

印表機內部不清潔或裝入紙張不正確可能會降低列印品質。 請參閱下表以排除問題。

問題	解決方法
列印過淺或褪色 	如果頁面上出現垂直白色條紋或褪色區域： • 碳粉不足。 您可以暫時延長碳粉匣壽命。 請參閱第 5.2 頁的「重新搖勻碳粉」。 如果不能提高列印品質，請安裝新碳粉匣。 • 紙張可能不符合規格，例如，紙張太潮或太糙。 請參閱第 8.1 頁的「紙張規格」。 • 如果同時出現褪色和污點，可能表示印表機需要清潔。 請參閱第 5.7 頁。
碳粉污點 	紙張可能不符合規格，例如，紙張太潮或太糙。 請參閱第 8.1 頁的「紙張規格」。
脫墨 	如果頁面上散佈有通常為圓形的褪色區域： • 該頁張紙可能有問題。 試著重新列印工作。 • 紙張潮濕不均，或紙張表面有濕點。 嘗試使用其他廠牌的紙張。 請參閱第 8.1 頁的「紙張規格」。 • 紙張品質非常差。 製造過程可能導致某些區域無法接受碳粉。 嘗試使用其他種類或廠牌的紙張。 • 碳粉匣可能損壞。 請參閱下一頁的「重複性垂直污點」。 • 變更印表機選項，並再試一次。進入印表機內容，按一下**紙張**標籤，設定紙張類型為**厚紙**。請參考**軟體部份**以取得詳細資訊。 • 如果這些步驟都不能解決您的問題，請聯絡服務代表。
垂直條紋 	如果頁面上出現垂直黑色條紋： • 成像單元可能被擦壞。 取出成像單元並安裝新成像單元。 請參閱第 5.3 頁。 如果頁面上出現垂直白色條紋： • 清潔印表機內部。 請參閱第 5.7 頁的「清潔印表機內部」。 若仍遇到同樣的問題，請更換新成像單元。 請參閱第 5.3 頁。

問題	解決方法
彩色或黑白背景 	如果背景陰影程度無法接受，以下步驟可能會解決這個問題。 • 改用較輕的紙張。 請參閱第 8.1 頁的「紙張規格」。 • 檢查印表機的環境，非常乾（低濕度）或非常濕（高於 80% RH）的環境可能會增加背景陰影程度。 • 取出舊碳粉匣並安裝新碳粉匣。
碳粉污點 	• 清潔印表機內部。 請參閱第 5.7 頁的「清潔印表機內部」。 • 檢查紙張類型和品質。 請參閱第 8.1 頁的「紙張規格」。 • 取出舊成像單元並安裝新成像單元。 請參閱第 5.4 頁的「更換成像單元」。
重複性垂直污點 	如果污點按一定間距重複出現在列印面上： • 清潔印表機內部。 請參閱第 5.7 頁的「清潔印表機內部」。 清潔印表機內部後如果還存在同一問題，請安裝該顏色的新碳粉匣。 請參閱第 5.3 頁的「更換碳粉匣」。 • 印表機的零件上可能沾有碳粉。 如果污點出現在紙張背面，通常在多列印幾張後該問題會自行解決。 • 熔合組件可能損壞。 請聯絡服務代表。
背景擴散 	背景擴散是因為部份碳粉擴散到列印頁上。 • 紙張可能太潮。 嘗試使用其他一批紙張進行列印。 若非必要請勿打開紙張包裝，以免紙張吸收太多濕氣。 • 如果背景擴散出現在信封上，請變更列印佈局以避免在背面有重疊接縫的地方列印。 在接縫上列印可能會導致出現問題。 • 如果背景擴散覆蓋列印頁的整個表面區域，請透過軟體應用程式或印表機內容視窗調整列印解析度。
字元變形 	• 如果字元變形或產生中空影像，則紙張表面可能太光滑。 嘗試使用紙張。 請參閱第 8.1 頁的「紙張規格」。 • 如果字元變形或產生波浪效果，則印表機可能需要維修。 檢查展示頁是否有這種問題。 請參閱第 2.7 頁。 若需要維修，請聯絡服務代表。

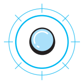
問題	解決方法
頁面歪斜 	• 確保紙張正確裝入。 • 檢查紙張類型和品質。 請參閱第 8.1 頁的 「紙張規格」。 • 確保紙張或其他材料正確裝入，且引導器與紙疊接觸不太緊也不太鬆。
捲曲或波浪 	• 確保紙張正確裝入。 • 檢查紙張類型和品質。 高溫和高濕度都會造成紙張捲曲。 請參閱第 8.1 頁的 「紙張規格」。 • 翻轉紙匣中的紙疊。 並試著將紙匣中的紙張旋轉 180 度。
皺紋或折痕 	• 確保紙張正確裝入。 • 檢查紙張類型和品質。 請參閱第 8.1 頁的 「紙張規格」。 • 翻轉紙匣中的紙疊。 並試著將紙匣中的紙張旋轉 180 度。
列印頁背面非常髒 	• 檢查是否漏碳粉。 清潔印表機內部。 請參閱第 5.7 頁的 「清潔印表機內部」。
單色或黑白頁 	• 碳粉匣可能安裝不正確。 取出並重新插入碳粉匣。 • 碳粉匣可能損壞並需要更換。 安裝新碳粉匣。 • 印表機可能需要維修。 請聯絡服務代表。

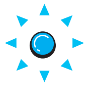
問題	解決方法
碳粉鬆散 	• 清潔印表機內部 • 檢查紙張類型和品質。 請參閱第 8.1 頁的 「紙張規格」。 • 安裝新碳粉匣。 請參閱第 5.3 頁的 「更換碳粉匣」。 • 如果問題仍然存在，則印表機可能需要維修。 請聯絡服務代表。
字元空缺 	字元空缺指字元中應該是全黑的部份卻出現白色區域： • 可能列印在紙張的錯誤面上。 取出紙張並將其翻轉過來。 • 紙張可能不符合紙張規格。 請參閱第 8.1 頁。
水平條紋 	如果出現水平對齊的顏色、黑色條紋或污點： • 碳粉匣可能安裝不正確。 取出並重新插入碳粉匣。 • 碳粉匣可能損壞。 安裝新碳粉匣。 • 如果問題仍然存在，則印表機可能需要維修。 請聯絡服務代表。
捲曲 	如果列印紙張捲曲或紙張無法送入印表機： • 翻轉紙匣中的紙疊。 並試著將紙匣中的紙張旋轉 180 度。 • 變更印表機選項，並再試一次。進入印表機內容，按一下**紙張**標籤，設定紙張類型為**薄紙**。請參考**軟體部份**以取得詳細資訊。
連續在幾張紙上反復出現未知圖像，或是有污漬、零散的碳粉或者列印較淡。	您的印表機可能用在海拔超過 1,000 公尺（3,280 英尺）的位置。 高海拔會影響列印品質，造成有碳粉散落或列印顏色過淺等結果。 您可以在印表機驅動程式內容中，透過**印表機設定公用程式** 或 **印表機** 標籤來設定此選項。 有關詳細資訊，請參閱 **軟體部份**。

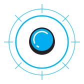
排除錯誤訊息

當印表機出現錯誤時，控制面板會以指示燈指示錯誤訊息，並顯示 Smart Panel 程式視窗以顯示印表機的狀態或錯誤。請參閱下表中與印表機指示燈狀態相符的指示燈，並按照解決方法排除錯誤。

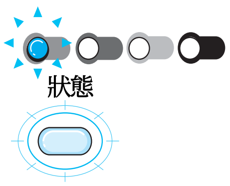
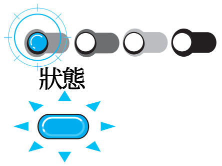
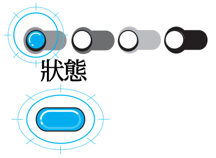
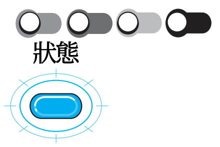
發光二極體狀態圖例


綠燈亮符號


紅燈閃爍符號


紅燈亮符號


燈不亮符號

發光二極體狀態	可能的問題與解決方法
	閃爍的碳粉匣碳粉不足。訂購新碳粉匣。您可以通過重新搖勻碳粉暫時提高列印品質 請參閱第 5.2 頁的「重新搖勻碳粉」。
	亮燈碳粉匣已用完。取出舊碳粉匣並安裝新碳粉匣。請參閱第 5.3 頁的「更換碳粉匣」。
	• 亮燈碳粉匣已完全用完。取出舊碳粉匣並安裝新碳粉匣。請參閱第 5.3 頁的「更換碳粉匣」。 • 亮燈碳粉匣不正確。僅安裝 Samsung 印表機專用碳粉匣。
	• 發生卡紙。要解決問題，請參閱第 6.3 頁的 " 清除卡紙 "。 • 前蓋或頂蓋未關好。關上前蓋或頂蓋。 • 紙匣中沒有紙張。將紙張裝入紙匣中。 • 沒有安裝廢碳粉盒或廢碳粉盒已滿。檢查廢碳粉盒。 • 系統出現一些問題。如果出現此問題，請聯絡服務代表。

一般 Windows 問題

問題	可能原因與解決方法
安裝期間出現「檔案正在使用中」訊息。	退出所有軟體應用程式。從啟動群組中移除所有軟體，然後重新啟動 Windows。重新安裝印表機驅動程式。
出現「一般保護錯誤」、「例外 OE」、「Spool32」或「無效操作」訊息。	關閉所有其他應用程式，重新啟動 Windows，然後再試著重新列印一次。
出現「列印失敗」、「出現印表機逾時錯誤」訊息。	列印期間可能會出現這些訊息。只需等待列印完成即可。如果訊息出現在待命模式中或列印完成後，請檢查連接情況和 / 或檢查是否出現錯誤。
印表機無法正確列印 PDF 檔案。遺漏了圖形，文字或圖解的某些部份。	PDF 檔案與 Acrobat 軟體不相容： 將 PDF 檔案以影像方式列印可使問題解決 從 Acrobat 列印選項中打開 **Print As Image**。 注意：將 PDF 文件以影像方式列印較為耗時。

注意：請參閱電腦隨附的 Microsoft Windows 98/Me/NT 4.0/2000/2003/XP 使用者指南，以獲得更多關於 Windows 錯誤訊息的資訊。

一般 Macintosh 問題

問題	可能原因與解決方法
印表機無法正確列印 PDF 檔案。遺漏了圖形，文字或圖解的某些部份。	PDF 檔案與 Acrobat 軟體不相容： 將 PDF 檔案以影像方式列印可使問題解決 從 Acrobat 列印選項中打開 **Print As Image**。 注意：將 PDF 文件以影像方式列印較為耗時。
文件已列印，但列印工作沒有從 Mac OS 10.3.2 的緩衝器中消失。	將 Mac 作業系統升級為 OS 10.3.3 或更高版本。

一般 Linux 問題

問題	可能原因與解決方法
我無法變更設定工具中的設定。	您必須具有管理員權限才能變更全域設定。
我使用的是 KDE 桌面，但設定工具和 LLPR 無法啟動。	可能尚未安裝 GTK 程式庫。大多數 Linux 產品中都隨附有這些內容，但您可能需要手動進行安裝。關於安裝其他套件的詳細資訊，請參考產品安裝手冊。
我已經安裝此套件，但在 KDE/Gnome 選單中找不到任何項目。	有些版本的 KDE 或 GNOME 桌面環境可能需要重新啟動階段作業變更才能生效。
編輯印表機設定時，我得到「尚未選擇某些選項」錯誤訊息。	某些印表機有衝突設定，即兩個選項的某些設定無法同時選取。當您變更設定和印表機套件偵測到此類衝突時，衝突的選項會變更為「無選項」值。您必須先選擇一個沒有衝突的選項，然後才能提交變更。
我無法將印表機設定為系統預設印表機。	在某些情況下，可能無法變更預設佇列。這些情形發生在某些 LPRPng 派生版本中，尤其是使用 printconf 資料庫佇列的最新 RedHat 系統。 使用 printconf 時，會自動從系統管理的印表機資料庫更新 /etc/printcap 檔案 （通常是通過 printtool 指令），並且 /etc/printcap.local 中的佇列會附加至結果檔案。LPRng 中的預設佇列被定義為 /etc/printcap 中的第一個佇列，所以當使用 printtool 定義某些佇列時，Linux 印表機套件無法變更預設值。 LPD 系統可將名為 lp 的佇列識別為預設佇列。所以，如果使用此名稱的佇列已經存在，且沒有其他別名，您將無法變更預設值。要解決這個問題，您可以通過手動編輯 /etc/printcap 檔案來刪除該佇列或變更其名稱。
列印某些文件時，N-up 設定無法正常工作。	通過後處理發送至列印系統的 PostScript 資料可獲得 N-up 功能。然而，有些後處理只有在 PostScript 資料符合 Adobe 文件結構通用規定時才能獲得。如果列印的文件不符合規定，使用依賴後處理的 N-up 及其他功能時可能會出現問題。
我使用的是 BSD lpr (Slackware、Debian，更舊的產品)，但在 LLPR 中選擇的某些選項好像無法使用。	舊版 BSD lpr 系統對可發送至列印系統的選項長度有嚴格限制。因此，如果選擇數個不同的選項，選項長度可能會超出，從而導致某些選項無法發送至相應的執行程式。不要試圖選擇過多不同於預設值的選項，以節省記憶體。
我試著以橫向模式列印文件時，列印方向錯誤，並且內容被截斷。	大多數在列印選項中提供橫向列印選項的 Unix 應用程式都可產生可正確列印的 PostScript 代碼。在這種情況下，請務必將 LLPR 選項設定為預設縱向設定，以免頁面旋轉並截斷內容。
我使用的是 CUPS，但卻列印出一些空白頁面。	如果資料以 Encapsulated PostScript (EPS) 格式傳送，某些舊版 CUPS (1.1.10 或更舊版本) 具有錯誤，從而資料無法正確處理。當透過 LLPR 列印時，印表機套件可以將資料轉換為 PostScript，來解決這個問題。然而，如果您的應用程式跳過 LLPR 直接將 EPS 資料送入 CUPS，文件將無法正確列印。
我無法列印至 SMB (Windows) 印表機。	若要能夠設定並使用 SMB 共用印表機 (例如在 Windows 印表機上共用印表機)，您需要正確安裝 SAMBA 套件來啟用此功能。您應該可以在您的系統中使用「smbclient」指令 。
執行 LLPR 時我的應用程式似乎停止了。	大多數 Unix 應用程式會期待輸入像一般「lpr」的指令以變成非互動式，從而可立即返回。因為 LLPR 在將作業傳給列印緩衝器之前會等待使用者輸入，通常應用程式會等待程序返回，所以看起來似乎是停止了。這是正常現象，且應用程式應該會在使用者退出 LLPR 後恢復正常功能。
我該如何為 SMB 伺服器指定 IP 位址。	如果您沒有使用 CUPS 列印系統，可以在設定工具的 「Add Printer」 對話方塊中指定。很遺憾，目前 CUPS 不允許指定 SMB 伺服器的 IP 位址，所以您必須能夠使用 SAMBA 瀏覽資源才可以列印。
列印文件時有時會出現空白頁。	有些版本的 CPUS，尤其是那些在 8.1 版本之前 Mandrake Linux 隨附的版本，具有一些已知的錯誤，無法從某些應用程式處理 PostScript 輸出。嘗試升級至最新版本的 CUPS (至少 1.1.14) 。大多數熱門產品的某些 RPM 套件提供了 Linux 列印套件。
CUPS 和某些選項 (例如 N-up) 似乎總是處於啟用狀態，即使我沒有在 LLPR 中選擇它們。	有一些本地選項可以在 ~/.lpoptions 檔案中定義，可通過 lpoptions 指令來操作。如果沒有被 LLPR 設定覆寫，這些選項會一直處於啟用狀態。要刪除印表機的所有選項，請執行以下指令，並使用佇列名稱 lpoptions -x printer 取代「printer」。
我設定了印表機以列印檔案，但卻得到「Permission denied」的錯誤訊息。	大多數列印系統不會以「超級使用者」的身分來執行，而是以特殊使用者 (通常是「lp」) 的身分來執行。所以，請確保擁有緩衝器守護程式的使用者可以存取要列印的檔案。
在我的 PCL (或 GDI) 印表機中，有時會列印錯誤訊息，而不是文件。	很遺憾，某些 Unix 應用程式可能產生不相符的 PostScript 輸出，且不受 Ghostscript 支援，甚至印表機本身在 PostScript 模式下也不支援。您可以嘗試將輸出擷取到檔案中，並使用 Ghostscript 檢視結果 (gv 或 ghostview 可讓您互動執行此功能)，以瞭解是否出現錯誤訊息。然而，因為應用程式可能出錯，所以請聯絡軟體經銷商並告訴他們這個問題。
某些彩色影像可能全部為黑色。	這是 Ghostscript (直到 GNU Ghostscript 7.05 版本) 中的已知問題，當文件的基本顏色空間為索引顏色空間且通過 CIE 顏色空間轉換時，就會發生此問題。因為 Postscript 將 CIE 顏色空間用於顏色匹配系統，所以您應該將系統上的 GNU Ghostscrip 升級至最低為 7.06 或更高版本。您可以在 www.ghostscript.com 上找到最新的 Ghostscript。
機器無法列印。	隨 SuSE Linux 9.2 散佈的 CUPS (Common Unix Printing System) cups-1.1.21 版在進行 ipp (網際網路列印協定) 列印時會發生故障。 請使用套接字列印替代 ipp 列印，或者安裝更高版本的 CUPS (cups-1.1.22 或更高)。

問題	可能原因與解決方法
某些彩色影像的輸出結果嚴重失真。	這是 Ghostscript （直到 GNU Ghostscript 7.xx 版本）中的已知問題，當文件的基本顏色空間為索引 RGB 顏色空間且通過 CIE 顏色空間轉換時，就會發生此問題。 因為 Postscript 將 CIE 顏色空間用於顏色匹配系統，所以您應該將系統上的 GNU Ghostscrip 升級至最低為 8.xx 或更高版本。您可以在 www.ghostscript.com 上找到最新版的 Ghostscript。
印表機無法正確列印 PDF 檔案。遺漏了圖形，文字或圖解的某些部份。	PDF 檔案與 Acrobat 軟體不相容： 將 PDF 檔案以影像方式列印可使問題解決。從 Acrobat 列印選項中打開 `Print As Image`。 注意：將 PDF 文件以影像方式列印較為耗時。

7 在網路上使用您的印表機

如果在網路環境中工作，可以與網路中的其他使用者共用印表機。

本章包含：

- **關於在網路上共用印表機**
- **設定網路連接的印表機 （僅限 CLP-300N）**
- **使用 SetIP 程式**

注意：如果您使用的是 CLP-300N，您只能將印表機連接至本地網路並通過單一電腦使用。

關於在網路上共用印表機

如果在網路環境中工作，您可以將您的印表機連接至網路。

本地共用印表機

您可以直接將印表機連接至所選電腦，也稱為網路上的 「主機電腦」。然後網路上的其他使用者可以通過 Windows 98/ME/XP/NT 4.0/2000/2003 網路印表機連接共用該印表機。

關於本地共用印表機的詳細資訊，請參閱**軟體部份**。

有線網路連接的印表機 （僅限 CLP-300N）

CLP-300N 印表機具有內建網路介面。 關於將印表機連接至網路的更多資訊，請參閱 2.6。

跨網路列印

不管印表機是本地連接還是網路連接，每台使用該印表機列印文件的電腦上都需要安裝 CLP-300 系列印表機軟體。

設定網路連接的印表機 （僅限 CLP-300N）

您必須在印表機上設定網路通訊協定，才能將它作為網路印表機。 您可以使用提供的網路程式來設定通訊協定。

支援的作業系統

注意：網路卡支援的作業系統可能和印表機支援的作業系統不同。 下表所示為印表機支援的網路環境。

項目	需求
網路介面	乙太網路 10/100 Base TX （標準）
網路作業系統	• Windows 98/Me/NT 4.0/2000/2003/XP • 各種 Linux 作業系統 • Macintosh 作業系統 10.3~10.4
網路通訊協定	• Windows 為 TCP/IP • IPP、SNMP
動態定址伺服器	DHCP、BOOTP

- TCP/IP：傳輸控制通訊協定 / 網際網路通訊協定
- DHCP：動態主機設定通訊協定
- BOOTP：引導程式通訊協定

使用 SetIP 程式

此程式適用於使用 MAC 位址來設定網路 IP，該 MAC 位址是網路印表機卡或介面的硬體序號。 它專門供網路管理員用於同時設定多個網路 IP。

1 插入機器隨附的驅動程式光碟。

2 啓動 Windows 檔案總管，然後開啟 X 磁碟機。 （X 表示 CD-ROM 光碟機。）

3 連按兩下 Application > SetIP。

4 開啟想要使用的語言資料夾。

5 連按兩下 Setup.exe 以安裝此程式。

6 從 Windows 開始功能表中，選擇程式集 > Samsung Network Printer Utilities > SetIP。

7 選擇印表機名，然後按一下 「」。

注意：若找不到印表機名，那麼按一下 「」，以重新整理清單。

8 輸入網路卡的 MAC 位址、IP 位址、子網路遮罩、預設閘道，然後按一下套用。

注意： 若不知道網路卡的 MAC 位址，請列印該機器的網路資訊報告。

9 按一下確定以確認設定。

10 按一下結束以關閉 SetIP 程式。

8 規格

本章包含：

- 印表機規格
- 紙張規格

印表機規格

項目	規格及說明
列印速度*	黑白列印：A4 列印可達 16PPM (Letter 列印可達 17PPM) 彩色：A4 列印可達 4 PPM
解析度	有效輸出可達 2,400 x 600 dpi
第一份列印輸出時間	從就緒開始 黑白列印：不到 14 秒 彩色列印：不到 26 秒
	從冷啟動開始 黑白列印：不到 45 秒 彩色列印：不到 57 秒
暖機時間	不到 35 秒
額定電源	AC 110 ~ 127 V, 6.5 A, 50/60 Hz AC 220 ~ 240 V, 3 A, 50/60 Hz
耗電量	平均：300 W 省電模式：不到 17 W
噪音值**	列印模式 黑白列印：不到 48dBA 彩色列印：不到 45dBA 待命模式：不到 35 dBA
耗材壽命***	• 黑色碳粉匣： 覆蓋率為 5% 時，約 2,000 頁 A4/Letter 頁面 (隨機附送的碳粉匣可列印 1,500 頁) • 黃色 / 洋紅色 / 青色碳粉匣： 覆蓋率為 5% 時，約 1,000 頁 A4/Letter 頁面 (隨機附送的碳粉匣可列印 700 頁)
	成像單元：約 20,000 頁黑白頁或 50,000 個影像
	廢碳粉盒：約 1,250 頁 (覆蓋率為 5% 的全彩影像) 或 5,000 個影像
維修週期	每月：超過 24,200 個影像
重量	13.6 kg (含耗材)
包裝重量	紙張：2.4 kg，塑料：380 g
外部尺寸 (寬 x 深 x 高)	390 x 344 x 265 mm
作業環境	溫度：10~32.5 °C 濕度：20 ~ 80% RH
印表機語言	SPL-C (Samsung 印表機語言顏色)
記憶體	CLP-300：32 MB (不可擴充)
	CLP-300N：64 MB (不可擴充)
介面	CLP-300：USB 2.0
	CLP-300N：USB 2.0，乙太網路 10/100 Base TX
作業系統相容性****	Windows 98/Me/NT 4.0/2000/XP/2003、各種 Linux 作業系統、Mac 作業系統 10.3 ~ 10.4。 僅有 CLP-300N 支援 Windows NT 4.0。

* 列印速度將受作業系統、運算效能、應用程式軟體、連接方式、材質類型、材質大小和工作複雜性的影響。
** 音壓等級，ISO7779
*** 可能受作業環境、列印時間、材質類型與材質大小的影響。
**** 請造訪 www.samsungprinter.com 下載最新軟體版本。

紙張規格

概要

您的印表機可使用多種列印材料，例如切邊紙 (包括高達 100% 可回收的纖維紙)、信封、標籤及自訂大小紙張。 重量、成分、紋理與濕度等內容為影響印表機效能與輸出品質的重要因素。 不符合本 「使用者指南」規定準則的紙張可能會造成以下問題：

- 列印品質非常差
- 卡紙次數增加
- 印表機提前磨損。

注意：
- 有些紙張可能符合本指南中的所有準則，但仍無法獲得令人滿意的結果。 這可能是由於處理不當、溫度和濕度太高或其他 Samsung 無法控制的變數引起的。
- 購買大量紙張之前，請先確保紙張符合本「使用者指南」中規定的要求。

小心：使用不符合這些規格的紙張可能會導致出現問題，並需要進行維修。 此類維修未包含在保固或服務合約中。

支援的紙張大小

紙匣* (mm)	紙匣	重量	容量**
普通紙 Letter (216 x 279) A4 (210 x 297) A5 (148 x 210) Executive (184 x 267) Legal (216 x 356) JIS B5 (182 x 257) A6 (105 x 148) Oficio (216 x 343) Folio (216 x 330)	紙匣 1	60 至 90 g/m^2 證券紙	150 頁 75 g/m^2 證券紙
	手動送紙	60 至 105g/m^2 證券紙	1 頁紙
信封 No.10 (105 x 241) DL (110 x 220) C5 (162 x 229) C6 (114 x 162) Monarch (98 x 191) No.9 (98 x 225) 6 3/4 Envelop (92 x 165)	手動送紙	75 至 90 g/m^2 證券紙	1 頁紙
標籤*** Letter (216 x 279) A4 (210 x 297)	手動送紙	120 到 150 g/m^2	1 頁紙
投影片 Letter (216 x 279) A4 (210 x 297)	手動送紙	138 到 146 g/m^2	1 頁紙
卡片紙 明信片 (101.6 x 152.4)	手動送紙	105 到 163 g/m^2	1 頁紙
最小大小 (自訂, 76 x 127)	手動送紙	60 至 120 g/m^2 證券紙	1 頁紙
最大大小 (Legal)	手動送紙		1 頁紙

* 本印表機可支援多種紙材大小。
** 容量可能會因列印材料重量和厚度及環境條件的不同而有所不同。
*** 平順度：100 至 250 (Sheffield)

注意：如果使用的列印材料長度不足 140 mm，可能會出現卡紙。 為了獲得最佳效能，請務必正確儲存和處理紙張。 請參閱第 8.3 頁的「印表機與紙張儲存環境」。

紙張使用準則

為了獲得最佳效果，請使用通用的 75 g/m^2 紙張。 確保紙張品質良好，並沒有任何切割、刻痕、撕裂、污點、鬆脫粒子、灰塵、皺摺、鑽孔、捲曲或邊緣折起的現象。

如果您不確定裝入的是哪種紙張，例如證券紙或可回收紙張，請檢查包裝上的標籤。

以下問題可能會造成列印品質非常差、卡紙甚至損害印表機。

症狀	紙張問題	解決方法
列印品質非常差或碳粉附著，送紙出現問題	太濕、太糙、太平順或有壓印字；紙張錯誤	嘗試使用其他種類的紙張，介於 100~250 Sheffield 之間，4 ~ 5% 的水份。
脫墨、卡紙、捲曲	儲存不當	將紙張平放在防潮包裝中。
灰色背景陰影增加 / 印表機磨損	太重	使用較輕的紙張，打開後面的輸出紙匣。
送紙時經常出現捲曲	太濕，紋理方向不正確或短紋理結構	使用長紋理紙張
卡紙、損害印表機	切割或穿孔	切勿使用有切割或穿孔的紙張。
送紙問題	邊緣破裂	使用高品質的紙張

注意：
- 切勿使用以低溫油墨印製的專用信箋，例如某些熱熔印製中使用的紙張。
- 切勿使用凸凹不平的專用信箋。
- 本印表機通過加熱及加壓將碳粉熔合在紙張上。 請確保任何彩色張紙與預列印本使用的油墨能夠承受此熔合溫度 (180 °C) 0.1 秒。

紙張規格

類別	規格
酸鹼度	5.5 ~ 8.0pH
紙張厚度	0.094 ~ 0.18 mm
捲曲度	平坦度小於 5 mm
切邊狀況	以鋒利刀片切割，看不到割痕。
熔合承受能力	加熱至 180 °C 0.1 秒內不能燒焦、熔化、分解或釋放出有毒物質。
紋理	長紋理
水份	4% ~ 6% （重量）
平順度	100 至 250 Sheffield

紙張輸出容量

輸出紙匣	容量
面朝下	100 頁 75 g/m^2 證券紙

紙張輸入容量

輸入紙匣	容量
紙匣	150 頁 75 g/m^2 證券紙
手動送紙	1 頁 60 ~ 163 g/m^2 證券紙

印表機與紙張儲存環境

紙張儲存環境條件直接影響送紙操作。

理想情況下，印表機和紙張儲存環境應保持或接近室溫，且不能太乾或太濕。 請注意，紙張非常易吸濕；它可以快速吸收和失去水份。

加熱除濕會損壞紙張。 加熱會使紙張內的水份蒸發，而製冷則會使水份凝結在紙張上。 加熱系統和空調可去除室內的大部份水份。 紙張被打開使用後會喪失水份，導致條紋和斑點。 潮濕的天氣或水冷設備會使室內濕度上升。 紙張被打開使用後會吸收任何過多的水份，造成列印過淺和脫墨。 此外，紙張失去和吸收水份會產生變形。 這會造成卡紙。

請注意不要購買過多紙張，以免短期內 （三個月）不能用完。 紙張存放太久可能會遇到太熱或太濕的情況，從而造成損壞。 良好的計畫對於避免大量紙張造成損壞非常重要。

未拆封的紙張在使用之前，可以在數月內保持穩定。 已經拆封的紙張非常容易因環境受到損壞，尤其是沒有使用防潮包裝時。

應適當保持紙張儲存環境，以確保最佳的印表機效能。 理想狀況是 20° 至 24 °C，相對濕度為 45% 至 55%。 評估紙張儲存環境時應考量以下準則：

- 紙張儲存溫度應保持或接近室溫。
- 空氣不要太乾也不要太濕。
- 最好是將已開封但尚未用完的紙張重新密封在防潮包裝中。 如果印表機環境非常惡劣，日常操作時請只將要用的紙張從包裝中取出，以免不希望看到的濕度變更。

信封

信封結構非常重要。 信封摺痕變化多端，不但不同製造商製造的信封不同，來自同一製造商的同一包裝中的信封也會不同。 是否能成功列印信封取決於信封的品質。 選擇信封時請考量以下因素：

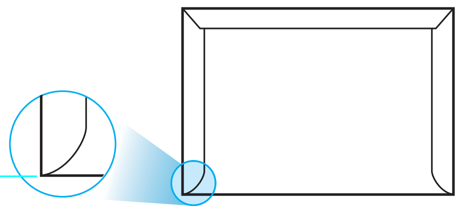
- 重量：信封重量不要超過 90 g/m^2，否則會造成卡紙。
- 結構：列印前信封應平放，捲曲不超過 6 mm，且不應內含空氣。
- 狀況：信封不應有皺褶、裂縫或其他損壞。
- 溫度：您應使用能夠承受印表機高溫和高壓的信封。
- 大小：您應只使用以下大小範圍內的信封。

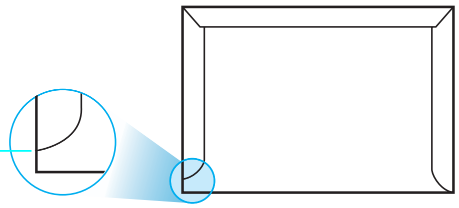
	最小	最大
紙匣	76 x 127 mm	216 x 356 mm

注意：使用長度小於 127 mm 的任何紙材都可能會卡紙。 這可能是由受環境條件影響的紙張造成的。 為了獲得最佳效能，請務必正確儲存並處理紙張。 請參閱第 8.3 頁的 「印表機與紙張儲存環境」。

雙邊縫信封

雙邊縫信封在信封的兩端都有垂直接縫，而非對角接縫。 這種類型的信封更容易起皺。 請確定將接逢完全延伸至信封邊角，如下圖所示。





帶黏貼條或翻口的信封

帶可撕開的黏貼條或有一個以上摺疊密封翻口的信封使用的黏貼物質必須能夠承受印表機的高溫和高壓。 黏貼條或翻口過多可能會造成皺褶、摺痕或卡紙，甚至會損害加熱熔合器。

信封邊緣留白

下面列出了典型商業用 10 號或 DL 信封的地址邊緣留白。

地址類型	最小	最大
寄信人地址	15 mm	51 mm
收信人地址	51 mm	90 mm

注意：
- 為了獲得最佳列印品質，地址列印位置與信封邊緣的距離不得小於 15 mm。
- 請避免在信封接縫區域列印。

信封儲存

正確儲存信封有助於提高列印品質。 信封應平放儲存。 如果信封內有空氣，造成氣泡，則信封在列印時會起皺褶。 請參閱第 3.3 頁的「列印信封」。

標籤

小心：
- 為了避免損害印表機，請只使用雷射印表機所建議的標籤。
- 切勿在同一張標籤上列印多次，也不要只列印部份標籤。

選擇標籤時請考量每個元件的品質：

- 黏貼劑：黏性材料應能在印表機熔合溫度 180 °C 下保持穩定。
- 排列：僅使用之間沒有空隙的標籤。 之間留有空隙的標籤可能會脫落，造成嚴重卡紙。
- 捲曲：列印之前標籤應平放，捲曲在任何方面都不能超過 0.5 mm。
- 狀況：請不要使用皺褶、有氣泡或有其他脫離現象的標籤。

請參閱第 3.3 頁的「列印標籤」。

投影片

本機器使用的投影片必須能承受本機器的熔合溫度 180 °C。

小心：為了避免損壞機器，請只使用雷射印表機建議使用的投影片。

索引

Samsung 印表機

軟體選項

軟體選項

目錄

第 4 章 在本機共用印表機

第 5 章 使用 SMART PANEL

第 6 章 在 LINUX 系統中使用您的印表機

第 7 章 在 MACINTOSH 系統中使用印表機

1 在 Windows 中安裝印表機軟體

此章包含：

- 安裝印表機軟體
- 重新安裝印表機軟體
- 移除印表機軟體

安裝印表機軟體

您可以安裝印表機軟體以進行本機列印或網路列印。若要在電腦上安裝印表機軟體，請根據使用中的印表機來執行正確的安裝程序。

若要在電腦上安裝印表機軟體，請根據使用中的印表機來執行正確的安裝程序。 安裝驅動程式的步驟會因爲您使用的作業系統而有所不同。

開始安裝前，請先關閉 PC 上所有的應用程式。

安裝軟體以進行本機列印

本機印表機是指使用 USB 纜線直接與電腦連接的印表機。如果您的印表機是連接至網路，請跳過此步驟並前往第 7 頁的 「安裝軟體以進行網路列印」。

您可以使用一般或自訂方法來安裝印表機軟體。

注意：如果在安裝過程中出現 「新增硬體精靈」視窗，請按一下方塊右上角 ☒ 來關閉視窗 ，或按一下**取消**。

典型安裝

建議大多數使用者選擇這個類型。將會安裝印表機作業所需的所有元件。

1 請確定印表機已連接至您的電腦，同時電源已開啓。

2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行，並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代 「**X**」，再按一下**確定**。



3 按一下**下一步**。

- 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
- **檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動爲您安裝 Adobe Acrobat Reader。

4 選取**本地印表機的典型安裝**。按一下**下一步**。



注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果您目前不想連接印表機，請按一下**下一步**，然後在後續畫面上按**否**。系統就會開始安裝，安裝結束後不會列印測試頁。
- *本「使用指南」出現的安裝視窗會因為使用的印表機和介面而有所不同。*

5 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下**下一步**。

或者，直接按一下**下一步**跳至步驟 7。

6 如果測試頁列印正確，請按一下**是**。

否則，請按一下**否** ，並重新列印。

7 如果您要註冊為 Samsung 印表機使用者以便能夠從 Samsung 獲取資訊，請選取該核取方塊並按一下**完成**。此時，您將會連接至 Samsung 的網站。

否則，請直接按一下**完成**。



注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第 10 頁的「重新安裝印表機軟體」。

自訂安裝

您可以選擇要安裝的個別元件。

1 請確定印表機已連接至您的電腦，同時電源已開啓。

2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行，並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「**X**」，再按一下**確定**。



3 按一下**下一步**。

- 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
- **檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動為您安裝 Adobe Acrobat Reader。

4 選取**自訂安裝**。按一下**下一步**。



5 選取您的印表機，然後按一下**下一步**。



注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果您目前不想連接印表機，請按一下**下一步**，然後在後續畫面上按**否**。系統就會開始安裝，安裝結束後不會列印測試頁。
- *本「使用指南」出現的安裝視窗會因為使用的印表機和介面而有所不同。*

---

6 選取要安裝的元件，然後按一下**下一步**。



7 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下**下一步**。

或者，直接按一下**下一步**跳至步驟 9。

8 如果測試頁列印正確，請按一下**是**。

否則，請按一下**否**，並重新列印。

9 如果您要註冊為 Samsung 印表機使用者以便能夠從 Samsung 獲取資訊，請選取該核取方塊並按一下**完成**。此時，您將會連接至 Samsung 的網站。

否則，請直接按一下**完成**。



安裝軟體以進行網路列印

當您將印表機連接至網路時，您必須先組態設定印表機的 TCP/IP 設定。在您指定並確認 TCP/IP 設定之後，您就可以開始在網路中的每台電腦上安裝軟體。

您可以使用一般或自訂方法來安裝印表機軟體。

典型安裝

建議大多數使用者選擇這個類型。將會安裝印表機作業所需的所有元件。

1 請確定印表機已連接至您的網路，同時印表機電源已開啓。如需有關連接至網路的詳細資訊，請參閱印表機隨附的「使用指南」。

2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行，並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「**X**」，再按一下**確定**。



3 按一下**下一步**。

- 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
- **檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動為您安裝 Adobe Acrobat Reader。

4 選取**網路印表機的典型安裝**。按一下**下一步**。



5 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下**下一步**。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。
- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

6 在安裝完成後，會出現一個視窗要求您列印測試頁，並且註冊為 Samsung 印表機的使用者，以便獲得 Samsung 的相關資訊。如果需要，請選取對應的核取方塊，然後按一下**完成**。

否則，請直接按一下**完成**。



注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第 10 頁的「重新安裝印表機軟體」。

自訂安裝

您可以選擇個別的元件以安裝並設定特定的 IP 位址。

1 請確定印表機已連接至您的網路，同時印表機電源已開啓。如需有關連接至網路的詳細資訊，請參閱印表機隨附的「使用指南」。

2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行，並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「**X**」，再按一下**確定**。



3 按一下**下一步**。

- 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
- **檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動為您安裝 Adobe Acrobat Reader。

4 選取**自訂安裝**。按一下**下一步**。



5 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下**下一步**。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。
- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

要訣：如果您想要在特定的網路印表機上設定特定的 IP 位址，請按一下**設定 IP 位址**按鈕。隨即會出現「Set IP Address」（設定 IP 位址）視窗。



a. 從清單中選取要使用特定 IP 位址設定的印表機。若要檢查印表機的 IP 位址或 MAC 位址，請列印網路設定頁。
b. 以手動方式為印表機組態設定 IP 位址、子網路遮罩和閘道，然後按一下**組態設定**以便為網路印表機設定特定的 IP 位址。
c. 按一下**下一步**。

---

6 選取要安裝的元件。在選取元件之後，隨即會出現下列視窗。您也可以變更印表機名稱、將印表機設定為在網路上共用、將印表機設定為預設印表機，以及變更每台印表機的連接埠名稱。按一下**下一步**。



若要在伺服器上安裝此軟體，請選取**在伺服器上設定此印表機**核取方塊。

7 在安裝完成後，會出現一個視窗要求您列印測試頁，並且註冊為 Samsung 印表機的使用者，以便獲得 Samsung 的相關資訊。如果需要，請選取對應的核取方塊，然後按一下**完成**。

否則，請直接按一下**完成**。



注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第 10 頁的「重新安裝印表機軟體」。

重新安裝印表機軟體

如果安裝失敗，您可以重新安裝軟體。

1 啟動 Windows。

2 從**開始**功能表選取**程式集**或**所有程式** → **您的印表機驅動程式名稱** → **維修**。

3 選取**修復**，然後按一下**下一步**。

4 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下**下一步**。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。
- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

您會看見一份元件清單，您可以個別重新安裝任何項目。

注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果您目前不想要連接印表機，請按一下**下一步**，然後在後續畫面上按**否**。然後就會開始安裝，而安裝完成後不會列印測試頁。
- *本「使用者指南」出現的安裝視窗會因為使用的印表機和介面而有所不同。*

5 選擇您想要重新安裝的元件，然後按一下**下一步**。

如果您安裝印表機軟體以進行本機列印，而且您選取了**您的印表機驅動程式名稱**，將會出現一個要求您列印測試頁的視窗。請進行下列步驟：

a. 若要列印測試頁，請選取核取方塊，再按一下**下一步**。

b. 若測試頁列印正確，請按一下**是**。

若列印不正確，請按一下**否**重新列印。

6 重新安裝完成後，按一下**完成**。

移除印表機軟體

1 啟動 Windows。
2 從**開始**功能表選取**程式集**或**所有程式** → **您的印表機驅動程式名稱** → **維修**。
3 選取**移除**，然後按一下**下一步**。
   您看會到一份元件清單，您可以個別移除清單中的任何項目。
4 選擇您要移除的元件，然後按一下**下一步**。
5 當電腦要求您確定選取元件時，按一下**是**。
   選取的驅動程式及其所有元件都會從電腦移除。
6 軟體移除後，按一下**完成**。

2 基本列印

本章說明 Windows 中的列印選項及一般列印工作。

此章包含：

- 列印文件
- 印表機設定
  - 版面設定標籤
  - 紙張標籤
  - 圖形標籤
  - 其他標籤
  - 關於標籤
  - 印表機標籤
  - 使用喜好設定
  - 使用說明

列印文件

注意：

- 出現於使用指南的印表機驅動程式**內容**視窗可能會因為使用中的印表機而有不同。然而，印表機屬性視窗的特性都是類似的。
- *檢查與您印表機相容的作業系統。請參考印表機使用指南中「印表機規格」一節的「作業系統相容性」段落。*
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。

下列程序描述從不同 Windows 應用程式列印的一般步驟。事實上的文件列印步驟可能會有所不同，取決於您所使用的應用程式。請參閱軟體應用程式的使用指南，來獲得正確的列印步驟。

1 開啓您想要列印的文件。

2 選擇**列印**（從**檔案**功能表中）。顯示列印視窗。視您的應用程式而定，其外觀可能會略有不同。

在列印視窗中選取基本列印設定。這些設定包括了列印數量及列印範圍。



3 從**名稱**下拉式清單中選取您的**印表機驅動程式**。

4 要運用您的印表機所提供的功能，按一下應用程式「列印」視窗中的**內容**或**喜好設定**。有關詳細資訊，請參閱第 13 頁的「印表機設定」。

若您在列印視窗中看到**設定**、**印表機**或**選項**，則按這些按鈕。按一下下個畫面中的**內容**。

5 按一下**確定**關閉印表機內容視窗。

6 在列印視窗中按一下**確定**或**列印**，開始列印。

印表機設定

您可以使用印表機設定內容視窗，讓您存取您在使用機器時所需的全部印表機選項。當印表機內容顯示時，您可以依據列印需要預覽及改變設定。

印表機的內容視窗可能視您的作業系統而有不同。此「軟體使用者指南」會顯示 Windows XP 的內容視窗。

出現於使用指南的印表機驅動程式**內容**視窗可能會根據使用中的印表機而有不同。

您可以透過印表機資料夾存取印表機內容，您可檢視更多 Windows 內建的標籤（請參考您的 Windows 使用指南）與印表機標籤（請參閱第 16 頁的 「印表機標籤」）。

注意：

- 大部分的 Windows 應用程式會將您在印表機驅動程式中指定的設定值覆蓋。先改變軟體應用程式中可用的設定項目，然後使用印表機驅動程式改變剩下的設定。
- 您改變的設定，只有當您在使用目前的程式時，才會發揮作用。**若要永久改變這些設定**，請在 「印表機」資料夾中改變。
- 下列程序是專爲 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。
  1. 按一下 Windows 的**開始**按鈕。
  2. 選取**印表機與傳真**。
  3. 選取**您的印表機驅動程式圖示**。
  4. 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵，然後選取**列印喜好設定**。
  5. 在每一個標籤上變更設定，然後按確定。

版面設定標籤

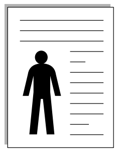
此**佈局**設定標籤提供您一些選項，讓您可以調整您想要文件如何出現在列印頁上。此**佈局選項**包括**單面列印多頁**與**手冊**。請參閱第 12 頁的 「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。



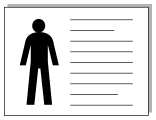
❶ 方向

方向讓您選擇頁面上資訊列印的方向。

- **縱向**會橫跨紙張的寬度列印，信件格式。
- **橫向**會橫跨紙張的長度列印，試算表格式。



▲ 縱向



▲ 橫向

- **旋轉 180 度**讓您可以旋轉頁面 180 度。

❷ 佈局選項

佈局選項允許您選擇進階的列印選項。您可以選擇**單面列印多頁**，**海報**與**手冊**。

- 有關詳細資訊，請參閱第 18 頁的「在單頁上列印多頁（N 頁列印）」。
- 更多詳細資訊，請參閱第 19 頁的 「列印海報」。
- 更多詳細資訊，請參閱第 19 頁的 「列印手冊」

紙張標籤

當您存取印表機設定內容時，使用下列選項來設定基本紙張處理規格。請參閱第 12 頁的 「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**紙張**，來存取各種不同的紙張屬性。



❶ 列印份數

列印份數可讓您選擇列印的份數。您可選擇列印 1 至 999 份。

❷ 大小

大小可讓您設定您載入到紙匣中的紙張大小。

如果您想要的尺寸沒有列出在**大小**方塊中，按一下**自訂**。當出現**自訂頁面大小**視窗時，請設定紙張大小並按一下**確定**。您的設定就會出現在清單中供您選取。

❸ 來源

請確定已將**來源**設定為相對應的紙匣。

當您在特殊材質例如信封與投影片上列印時，請使用 **手動送紙**。您必須將紙張送入手動紙匣，一次送入一張。

❹ **類型**

設置**類型**，使其設定值與載入在紙匣中所要列印的紙張相符， 從而獲得最佳的列印輸出品質。 否則，列印品質可能無法達到您的要求。

薄紙： 輕於 70 g/m^2 的薄紙。

厚紙： 90~120 g/m^2 的厚紙。

棉質：75~90 g/m^2 綿紙，例如 Gilbert 25 % 與 Gilbert 100 %。

一般紙張：普通紙。 若您使用單色印表機且在 60 g/m^2 的綿紙上列印時，請選擇此紙張類型。

資源回收紙：75~90 g/m^2 資源回收紙。

色紙：75~90 g/m^2 色紙。

❺ 比例

比例讓您自動或手動調整頁面上的列印比例。您可以從**無**、**縮小 / 放大**與**調整為頁面大小**中選擇。

- 有關詳細資訊，請參閱第 21 頁的 「列印縮小或放大的文件」。
- 更多詳細資訊，請參閱第 21 頁的「將您的文件配合所選紙張尺寸來列印」。

圖形標籤

使用下列圖形選項來調整您特定列印需求的列印品質。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**圖形**標籤來顯示設定內容如下。



品質

*您能夠選擇的「解析度」選項會因為您的印表機型號而有所不同。*設定值愈高，列印文字和影像的品質就愈加銳利。較高的設定可能會增加列印文件的時間。

顏色模式

您可以選擇色彩選項。設定**顏色**的作用是為了列印出最佳品質的彩色文件。如果您想要以灰階列印彩色文件，請選取**灰階**。如果您想要手動調整色彩選項，請選取 **Manual**，然後按一下**顏色調整** /**Color Matching**（色彩吻合）按鈕。

- **顏色調整**：您可以改變 **Levels**（層級）選項中的設定，以便調整影像的外觀。
- **Color Matching**（色彩吻合）：您可以將印表機輸出色彩與您在螢幕上的 **Settings**（設定）選項中的色彩進行比對。

進階選項

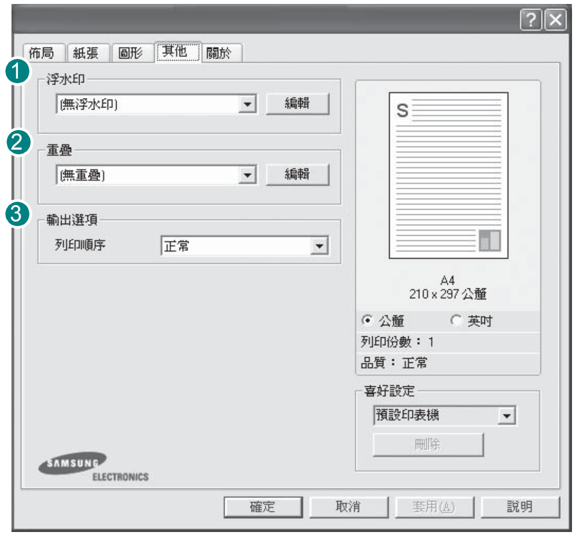
您可以按一下**進階選項**按鈕來設立進階設定。

- **TrueType 選項**：此選項決定驅動程式該如何告知印表機，關於如何將文字顯像在您的文件中。據您的文件的狀態選擇適當的設定。*這個選項僅可用於 Windows 9x/Me 中，視您特殊的印表機型號而定。*
  - **下載為位元影像**：選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載為點距圖圖形。在這種設定下，可以以較快的速度列印具有各種其他字型的文件，如韓文或中文，或許多其他的字型。
  - **列印為圖形**：選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載為圖形。當列印文件含有高圖形內容且僅具有少數 TrueType 字型時，選擇此選項可加強列印效能（速度）。
- **以黑色列印所有文字**：如果核取此**以黑色列印所有文字**選項，則文件中的所有文字都會以純黑色列印，不管這些文字在螢幕上顯示成什麼顏色。
- **加深文字**：當**加深文字**選項核選之後，文件中的所有文字皆允許以比正常文件更深的顏色列印。

其他標籤

您可以爲您的文件選取輸出選項。請參閱第 12 頁的 「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**其他**標籤以存取以下功能：



❶ 浮水印

您可以在文件的每一頁上建立背景文字影像。有關詳細資訊，請參閱第 22 頁的 「使用浮水印」。

❷ **重疊**

重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。有關詳細資訊，請參閱第 23 頁的 「使用重疊」。

注意：「重疊」功能在 NT4.0 中不被支援。

❸ **輸出選項**

- **列印順序**：您可以設定列印頁面的順序。從下拉式清單中選取所需的列印順序。
  - **正常**：您的印表機從第一頁到最後頁，列印所有頁面。
  - **顛倒所有頁面順序**：您的印表機從最後頁到第一頁，列印所有頁面。
  - **列印奇數頁**：您的印表機僅會列印文件的奇數頁。
  - **列印偶數頁**：您的印表機僅會列印文件的偶數頁。

關於標籤

使用**關於**標籤來顯示著作權聲明以及驅動程式的版本編號。如果您有網際網路瀏覽器，您可以按一下網頁圖示，連接到網際網路。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

印表機標籤

若您透過**印表機**資料夾存取印表機內容，則您可以檢視**印表機**標籤。您可以設定印表機配置設定。

下列程序是專爲 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。

1 按一下 Windows 的**開始**功能表。

2 選取**印表機與傳真**。

3 選取**印表機驅動程式**圖示。

4 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵，然後選取**內容**。

5 按一下**印表機**標籤，然後設定選項。

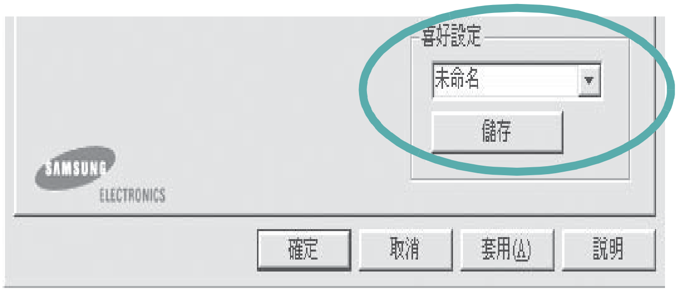
使用喜好設定

喜好設定選項出現在每一個內容標籤中，可讓您儲存目前的內容設定以便重複使用。

若要儲存**喜好設定**項目：

1 依照需要在每一個標籤作設定改變。

2 在**喜好設定**輸入方塊中輸入項目的名稱。



3 按一下**儲存**。

當您儲存**喜好設定**時，所有目前的驅動程式設定隨之儲存。

要使用一個儲存的設定，從**喜好設定**下拉式清單選取所需的項目。之後印表機會根據您所選取之「喜好設定」中的設定來進行列印。

要刪除一個喜好設定項目，從清單中選取然後按一下**刪除**。

也可以選取清單中的**預設印表機**，來還原印表機驅動程式的預設設定。

使用說明

您的印表機具有一個說明視窗，按一下印表機驅動程式的內容視窗中**說明**按鈕來啟動它。這些說明視窗提供有關印表機驅動程式所提供之功能的資訊細節。

您也可以按一下視窗右上角的 ?，然後按一下任何設定。

3 進階列印

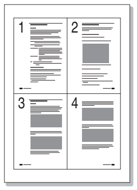
本章說明列印選項及進階列印工作。

注意：

- 出現於使用指南的印表機驅動程式**內容**視窗可能會因為使用中的印表機而有不同。然而，印表機屬性視窗的特性都是類似的。
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。

此章包含：

在單頁上列印多頁（N 頁列印）



您可以選擇要在單張紙上列印多少頁。在單張紙上列印多頁時，各頁會以較小的尺寸，並依您指定的順序列印在同一張紙上。您最多可以在一張紙上列印 16 頁。

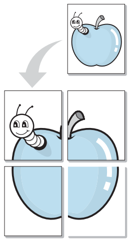
1. 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
2. 從**佈局**標籤中，選擇**單面列印多頁**（在**類型**下拉式清單中）。
3. 選擇您想要在單張紙上列印的頁數（1、2、4、6、9 或 16）（在**單面的頁數**下拉選單中）。



4. 必要時在**頁面順序**下拉式清單中選取頁面的順序。

   選取**列印頁面邊界**可讓您在每一頁印上框線。
5. 按一下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小和紙張類型。
6. 按一下**確定**並列印該文件。

列印海報



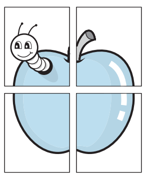
此功能讓您將一個單頁的文件列印在 4，9 或 16 張紙上，目的是將所有的紙張黏貼起來，形成一個如海報般大的文件。

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
2 按一下**佈局**標籤，選擇**海報**（在**類型**下拉式清單中）。

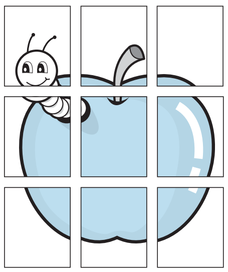


3 配置海報選項：

您可以從 **2 x 2**、**3 x 3** 或 **4 x 4** 中選擇頁面佈局。如果您選擇 **2 x 2**，列印輸出會將列印內容自動地在 4 張紙上放大。

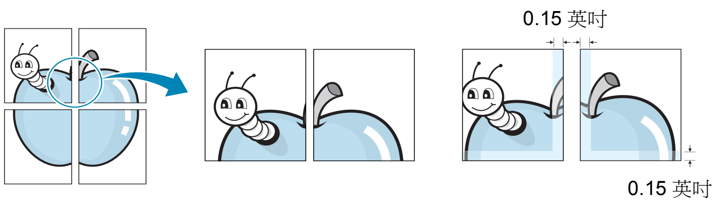


▲ 2x2



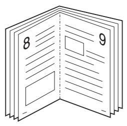
▲ 3x3

以公釐或英吋爲單位來指定每一頁之間要重複的邊緣大小，這樣是爲了方便黏貼海報。



4 按一下**紙張**，選擇紙張來源、大小和紙張類型。
5 按一下**確定**並列印該文件。將所有的列印頁黏貼組合起來，就完成了海報的製作。

列印手冊



手冊列印功能可讓雙面列印文件和排列頁面，以便您將頁面摺疊裝訂成冊。

1 要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
2 從**佈局**標籤的**類型**下拉清單中選擇**手冊列印**。



注意：手冊列印選項只能用於在**紙張**標籤之大小選項中選取的 A4、Letter、Legal 或 Folio 大小的紙張。

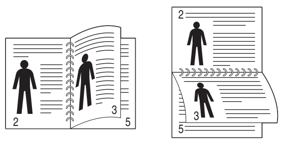
3 按一下**紙張**標籤，選取紙張來源、大小和類型。
4 按一下**確定**並列印該文件。
5 列印完畢，您只需將列印文件摺疊並裝訂在一起。

在紙張的雙面列印

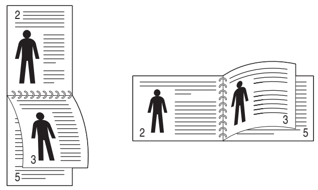
您可以在紙張的雙面列印。列印前，您可決定紙張列印的方向。

選項有：

- **印表機設定**，如果選擇此選項，此功能將由您在印表機控制面板所做的設定而決定。*某些印表機不支援此功能。*
- **無**
- **長邊緣**，是一般書本使用的裝訂形式。
- **短邊緣**，是日曆常用的裝訂形式。



▲ 長邊緣



▲ 短邊緣

注意：

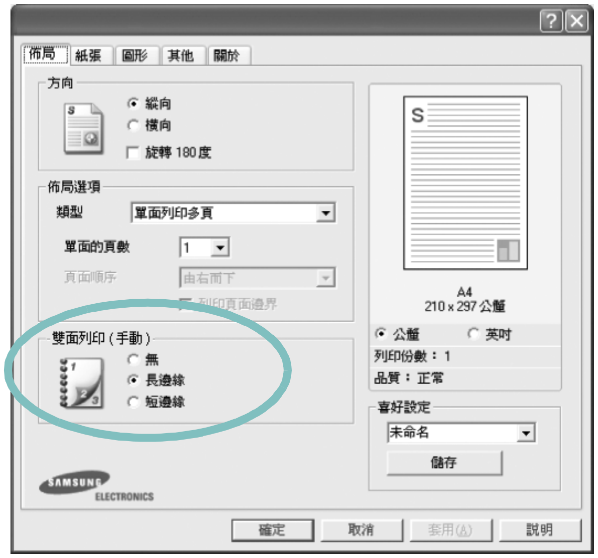
- 請不要在標籤、投影片、信封或其他厚紙張上執行雙面列印。否則可能會損害印表機或造成卡紙。
- 要列印雙面時，您只可以使用下列紙張大小：A4、Letter、Legal 及重量為 20~24 磅間的 Folio (75~90 g/m^2)。

---

1 當您從軟體應用程式中變更列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的 「列印文件」。

2 從**佈局**標籤中選取紙張列印方向。

3 從 **雙面列印 (手動)** 選項中，選取您想要的雙面裝訂選項。

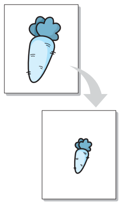


4 按一下**紙張**標籤，選取紙張來源、大小和類型。

5 按一下**確定**並列印該文件。
印表機會先列印文件中的其他每一頁。

注意：如果您的印表機沒有雙面單元，則應手動完成列印工作。印表機會先列印文件中的其他各頁。在列印完工作的第一面之後，將會出現 「Printing Tip」（列印秘訣）視窗。請依螢幕上的指示完成列印工作。

列印縮小或放大的文件



您可以將頁面內容大小變更爲在列印頁面上顯示更大或更小。

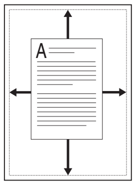
1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
2 從**紙張**標籤中，選擇**縮小/放大**（在**類型**下拉式清單中）。
3 在**百分比**輸入方塊中輸入想要的縮放比例。

您也可以按一下 ▼ 或 ▲ 按鈕。



4 在**紙張選項**中選擇紙張來源、大小和紙張類型。
5 按一下**確定**並列印該文件。

將您的文件配合所選紙張尺寸來列印



此印表機功能讓您在任何紙張大小上，以比例縮放您的列印工作，不管文件的數位尺寸爲何。當您想要查看一個小文件的細節，此功能非常有用。

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
2 從**紙張**索引標籤中，選擇**調整爲頁面大小**（在**類型**下拉式清單中）。
3 從**目標頁面**下拉式清單選取正確的尺寸。



4 在**紙張選項**中選擇紙張來源、大小和紙張類型。
5 按一下**確定**並列印該文件。

使用浮水印

浮水印選項讓您在現有文件上加印文字。例如，您可能想要在文件的第一頁或每一頁上斜斜地印上灰色的草稿或最高機密等字樣。

印表機內已經附有幾種預先設定好的浮水印，您可以更改它，或加入新的浮水印至清單中。

使用現有的浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。

2 按一下**其他**標籤，並在**浮水印**下拉式清單中選擇想要的浮水印。您會在預覽影像中看到所選取的浮水印。



3 按一下**確定**以開始列印。

注意：預覽影像顯示頁面列印出來的樣子。

建立浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。

2 按一下**其他標籤**，然後按一下**編輯**按鈕（在**浮水印**選項中）。將出現**編輯浮水印**視窗。



3 在**浮水印訊息**方塊中輸入想要的文字訊息。您可以輸入最多 40 個字元。輸入的訊息就會出現在預覽視窗中。

如果您勾選**僅第一頁**方塊，則浮水印只會被列印在第一頁上。

4 選取浮水印選項。

您可以從**字型屬性**選項中選擇字型名稱、樣式、大小以及灰階，並從**訊息角度**選項中選擇浮水印顯現的角度。

5 按一下**新增**來加入一個新浮水印至清單中。

6 當您完成編輯時，請按一下**確定**並開始列印。

若要停止列印浮水印，請在 **< 無浮水印 >** 下拉式清單中選擇**浮水印**。

編輯一個新浮水印

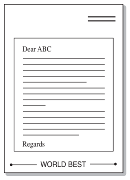
1. 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的 「列印文件」。
2. 按一下**其他**索引標籤，然後按一下**編輯**選項中的**浮水印**按鈕。將出現**編輯浮水印**視窗。
3. 在**目前的浮水印**清單中選取您想要編輯的浮水印，然後改變浮水印訊息及選項。
4. 按一下**更新**來儲存修改。
5. 按一下**確定**，退出列印視窗。

刪除浮水印

1. 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的 「列印文件」。
2. 從**其他**標籤中，按一下 「浮水印」選項中的**編輯**按鈕。將出現**編輯浮水印**視窗。
3. 在**目前的浮水印**清單中選取您想要刪除的浮水印，然後按一下**刪除**。
4. 按一下**確定**，退出列印視窗。

使用重疊

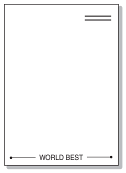
什麼是重疊？



「重疊」是一個儲存在電腦硬碟 (HDD) 中的文字或圖形，它是一個特殊的檔案格式，可以被列印在任何文件上。重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。與其使用預先列印的專用信箋，您可以建立一個「重疊」，它可以包含與您目前使用的專用信箋上一模一樣的資訊。要列印您公司專屬的專用信箋，您不需要載入預先列印的紙張到印表機中。您只需要告訴印表機將 「專用信箋重疊」印到您的文件中。

注意：「重疊」功能在 NT4.0 中不被支援。

建立一個新的頁面重疊



要使用頁面重疊，您必須建立一個新頁面重疊，裡面包含您想要的標誌或圖形。

1. 建立或打開一個內含文字或任何圖形的文件，來當作新頁面重疊。以您想要該重疊被列印出來的樣子配置這些項目的位置。
2. 若要將文件儲存為重疊，請存取印表機內容。請參閱第 12 頁的 「列印文件」。
3. 按一下**其他**標籤，然後按一下**編輯**按鈕 （在**重疊**選項中）。



4 在編輯重疊視窗中，按一下**建立重疊**。



5 在「建立重疊」視窗中的**檔案名稱**方塊中輸入一個名稱。如果有需要，選擇目的地路徑。（預設路徑為 C:\Formover）。



6 按一下**存檔**。此名稱就會出現在**重疊清單**方塊上。

7 按一下**確定**或**是**來完成建立。

該檔案不會列印出來。取而代之的，它已經被儲存在您電腦的硬碟中。

注意：重疊文件大小必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。請不要在重疊中使用浮水印。

使用頁面重疊

一旦重疊被建立，它已經準備好與您的文件一起列印。要在一份文件上列印重疊。

1 建立或打開您想要列印的文件。

2 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。

3 按一下**其他標籤**。

4 從**重疊**下拉式清單選取想要的重疊。

5 如果想要的重疊檔案並未出現在**重疊**清單中，按一下**編輯**按鈕及**載入重疊**，然後選擇重疊檔案。



如果您將一個想要使用的重疊檔案儲存在一個外接式來源中，當存取**載入重疊**視窗時，您可以載入該檔案。

選擇該檔案後，按一下**開啓**。該檔案顯示在**重疊清單**方塊中，並且可以列印。從**重疊清單**方塊中選取想要的重疊。



6 如果有需要，按一下**列印時確認頁面重疊**。如果該方塊已經核選，每一次您列印一份文件，一個訊息視窗會出現，詢問您是否要列印重疊在文件上。

   如果已選取該方塊，且一個重疊已經被選取，則它會自動地與您的文件一起被列印出來。

7 按一下**確定**或**是**直至開始列印。

   所選取的重疊將會與您的列印工作一起被下載，並且列印在您的文件上。

注意：重疊文件的解析度必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。

刪除頁面重疊

您可以刪除一個已經不再使用的頁面重疊。

1 在印表機內容視窗中，按一下**其他**標籤。
2 按一下**編輯**按鈕 （在**重疊**選項中）。
3 從**重疊清單**方塊中選取想要刪除的重疊。
4 按一下**刪除重疊**。
5 當出現確認訊息視窗時，按一下**是**。
6 按一下**確定**，退出列印視窗。

4 在本機共用印表機

您可以直接將印表機連接到在網路上選取的電腦（又稱爲「主機電腦」）。

下列程序是專爲 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。

注意：
- 檢查與您的印表機相容的作業系統。請參考您的印表機使用者指南「印表機規格」中的作業系統相容性一節。
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。

設定主機電腦

1 啓動 Windows。
2 從**開始**功能表，選取**印表機與傳真**。
3 按兩下**您的印表機驅動程式圖示**。
4 從**印表機**功能表選取**共用**。
5 核選**共用此印表機**方塊。
6 填入**共用名稱**欄位，然後按一下**確定**。

設定用戶端電腦

1 在 Windows **開始**按鈕上按一下右鍵，然後選取**檔案總管**。
2 在左欄中開啓您的網路資料夾。
3 按一下共用名稱。
4 從**開始**功能表，選取**印表機與傳真**。
5 按兩下**您的印表機驅動程式圖示**。
6 從**印表機**功能表選取**內容**。
7 從**連接埠**標籤，按一下**新增連接埠**。
8 選取**本機連接埠**，然後按一下**新連接埠**。
9 將共用名稱填入**輸入連接埠名稱**欄位。
10 依序按一下**確定**和**關閉**。
11 按一下**套用**，然後按一下**確定**。

5 使用 Smart Panel

Smart Panel（智慧面板）是一種程式，可監控並通知您印表機的狀態，並允許您自定印表機的設定。 安裝印表機軟體時將自動安裝 Smart Panel。

注意：

若要使用此程式，您需要：

- Windows 98 或更高（Windows NT 4.0 只適用於支援網路的印表機）。 若要查看與您的印表機相容的作業系統，請參考「印表機使用指南」中的「印表機規格」。
- Mac OS X 10.3 或更高版本。
- Linux。 若要查看與您的印表機相容的 Linux 系統，請參閱「印表機使用指南」中的「印表機規格」。
- 如果要看到 HTML 說明中的 flash 動畫，則需安裝 Internet Explorer 5.0 或更高版本。

如果您需要知道印表機的正確名稱，可以查看提供的光碟。

瞭解 Smart Panel

如果在列印時發生錯誤，Smart Panel 會自動出現並顯示錯誤。

Smart Panel 也可以通過以下方法手動啓動。 在 Windows 工作列（在 Windows 中），或提示區（在 Linux 中）的 Smart Panel 圖示上按兩下。 或者在狀態列（在 Mac OS X 中）的相同圖示上按一下。

在 Windows 中按兩下此圖示。



在 Mac OS X 中按一下此圖示。



在 Linux 中按一下此圖示。



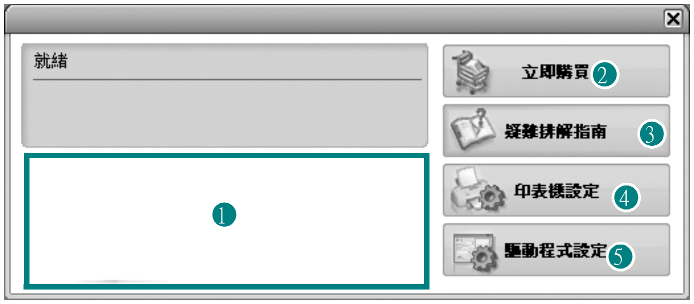
若您爲 Windows 使用者，請從 Start（**開始**）功能表中，選擇 Programs（**程式集**）或 All Programs（**所有程式**） → **您的印表機驅動程式名稱** → Smart Panel。

注意：

如果您安裝了多台 Samsung 印表機，請先選取想要使用的印表機型號，以便使用相應的 Smart Panel。 用右鍵按一下（在 Windows 或 Linux 中）或按一下（在 Mac OS X 中）Smart Panel 圖示並選擇**您的印表機名稱**。

「軟體使用者指南」中顯示的 Smart Panel 視窗及其內容會因爲使用不同的印表機或作業系統而有所差別。

Smart Panel 程式會顯示目前的印表機狀態、碳粉匣中的碳粉餘量以及其他各種資訊。 您也可以變更設定。



❶ Toner Level（**碳粉剩餘量**）

您可以檢視碳粉匣中的碳粉剩餘量。 以上視窗中顯示的印表機和碳粉匣編號會因爲所用印表機的不同而有所差別。 某些印表機不支援此功能。

❷ Buy Now（**立即購買**）

您可以線上訂購替換的碳粉匣。

❸ Troubleshooting Guide（**疑難排解指南**）

您可以檢視「說明」以解決問題。

❹ Printer Setting（**印表機設定**）

您可以在 Printer Settings Utility（印表機設定公用程式）視窗中設定各種印表機設定。 某些印表機不支援此功能。

注意：若印表機與網路連接且您是 Windows 用戶，則將顯示 SyncThru Web Service（SyncThru **網路服務**）視窗而非印表機設定公用程式視窗。 Mac OS X 與 Linux 不支援網路環境。

5 Driver Setting（驅動程式設定）（僅適用 Windows）
您可以使用印表機設定內容視窗，訪問在使用印表機時所需的全部印表機選項。有關詳細資訊，請參閱第 13 頁的「印表機設定」。

開啓 「疑難排解指南」

使用疑難排解指南，您可以檢視錯誤狀態問題的解決方法。

用右鍵按一下（在 Windows 或 Linux 中）或按一下（在 Mac OS X 中）Smart Panel 圖示並選擇 **Troubleshooting Guide（疑難排解指南）**。

使用印表機設定公用程式

使用印表機設定公用程式，您可以設定與檢查列印設定。

1 用右鍵按一下（在 Windows 或 Linux 中）或按一下（在 Mac OS X 中）Smart Panel 圖示並選擇 **Printer Setting（印表機設定）**。
2 變更設定。
3 若要將變更傳送至印表機，請按一下 **Apply（套用）**按鈕。

注意：若您的印表機與網路連接，則將顯示 SyncThru Web Service（SyncThru 網路服務）視窗而非印表機設定公用程式視窗。

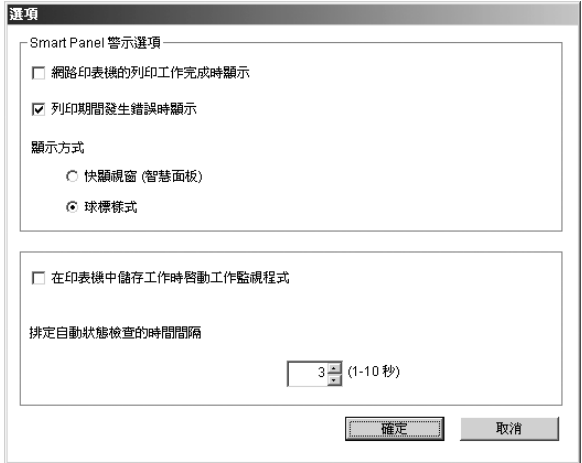
使用螢幕說明

如需有關 Printer Settings Utility（印表機設定公用程式）的詳細資訊，請按一下 。

變更 Smart Panel 程式設定

用右鍵按一下（在 Windows 或 Linux 中）或按一下（在 Mac OS X 中）Smart Panel 圖示並選擇 **Options（選項）**。

隨即將開啓下列視窗。



Display when job is finished for network printer（網路印表機的列印工作完成時顯示）：在 Winodws 中，工作完成時，電腦將顯示 Smart Panel 快顯視窗或氣球標誌 *（僅適用於支援 Windows 網路的印表機）*。

Display when error occurs during printing（列印期間發生錯誤時顯示）：如果在進行列印時發生錯誤，電腦將顯示 Smart Panel 快顯視窗或氣球標誌。

Display with（顯示方式）：您可以選擇電腦顯示訊息的方式。若您選擇 **Popup window (smart panel)/ 快顯視窗（智慧面板）**，則在 Windows 與 Mac OS X 中該訊息將在 Smart Panel 快顯視窗中顯示。

Launch Job Monitor when the job is saved in the printer（在印表機中儲存工作時啓動工作監視程式）：如果您將列印工作儲存在印表機的硬碟中，則在 Winodws 中電腦將會開啓「工作監視程式」視窗 *（僅適用於支援 Windows 網路，同時內建硬碟的印表機）*。

Schedule an automatic status checking every（排定自動狀態檢查的時間間隔）：電腦會定期更新印表機的狀態。將值設定在 1 秒左右可讓電腦較頻繁地檢查印表機狀態，進而對印表機錯誤作出更迅速的回應。

6 在 Linux 系統中使用您的印表機

您可以在 Linux 環境中使用您的印表機。

此章包含：

- 系統需求
- 安裝印表機驅動程式
- 變更印表機連線方式
- 解除安裝印表機驅動程式
- 使用組態設定工具
- 變更 **LLPR** 設定內容

系統需求

支援的作業系統

- Red Hat 8.0~9.0
- Fedora Core 1, 2, 3
- Mandrake 9.02~10.1
- SuSE 8.2~9.2

建議容量

- Pentium IV 1 GHz 或以上
- 256 MB 記憶體或以上
- HDD 1 GB 或更大硬碟

軟體

- Glibc 2.1 或以上
- GTK+ 1.2 或以上
- GhostScript

注意：

- 此使用者指南顯示的 Linux 印表機內容會因為使用的印表機而有所不同。然而，內容的特性都是類似的。
- *您可以檢查隨附安裝光碟中印表機的名稱。*

安裝印表機驅動程式

1 確認您連接印表機至您的電腦。開啓您的電腦和印表機。

2 當管理員登入視窗出現，請在 **Login**（登入）欄位中輸入「**root**」（根），再輸入系統密碼。

注意：您必須登入爲 super user (root) 才能安裝印表機軟體。如果您不是 super user，請洽詢您的系統管理員。

3 插入光碟。光碟將自動執行。

注意：如果光碟沒有自動執行，按一下視窗下方的 圖示。當終端機螢幕開啓，請輸入：
[root@local /root]# **mount -t iso9660 /dev/ hdc /mnt/cdrom** （假設 /dev/hdc 是您的光碟，目錄是 /mnt/cdrom)
[root@local /root]# **cd /mnt/cdrom** （光碟路徑）
[root@local cdrom]# **./setup.sh**

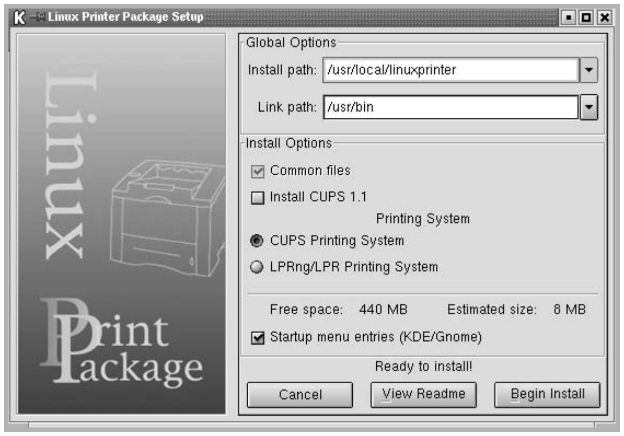
4 選擇安裝類型 **Recommended**（建議）或 **Expert**（專家），然後按一下 **Continue**（繼續）。



Recommended（建議）爲完全自動安裝，您無須執行任何動作。**Expert**（專家）安裝讓您選取安裝路徑或列印系統。

5 如果您選取 **Recommended**（建議），請移至步驟 6。

在 **Expert**（專家）中，選取您要使用的選項，然後按一下 **Begin Install**（開始安裝）。



6 印表機驅動程式安裝將開始。當安裝完成，請按一下**開始**。



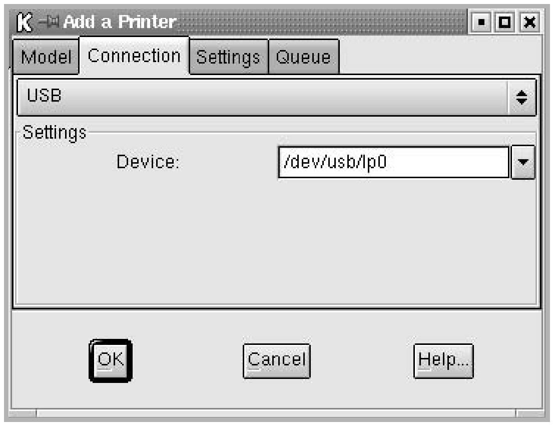
7 Linux Printer Configuration（Linux 印表機組態設定）視窗將開啓。按一下視窗上方的工具列上的 **Add Printer**（新增印表機）圖示。

注意：依據使用的列印系統，將會顯示管理員登入視窗。將「**root**」（根）輸入 **Login**（登入）欄位，並輸入系統密碼。

8 您會看見目前印表機安裝到您的系統中。選取您要使用的印表機。在新增印表機視窗上方將出現可選取的功能索引標籤。

注意：如果印表機支援 PS 列印，建議選取 PS 驅動程式。

9 按一下 **Connection**（連接）標籤，並確認印表機埠設定正確。若沒有正確設定，請變更裝置設定。



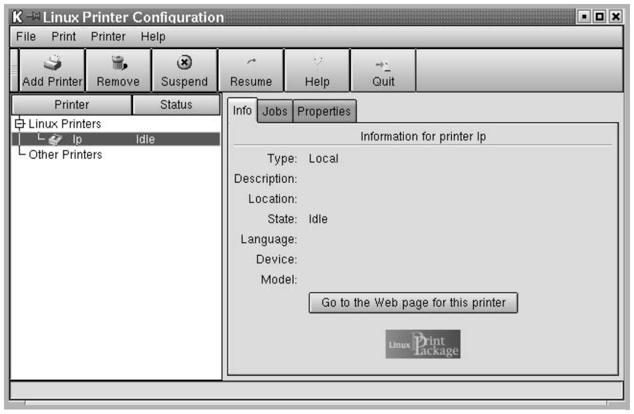
10 您可以使用 **Settings**（設定）標籤和 **Queue**（佇列）標籤檢視印表機目前的設定。如果必須，您可以變更這些設定。

注意：選項可能因爲使用不同印表機而有所不同。排序工作視窗的 **Description**（說明）和 **Location**（位置）欄位可能因爲使用不同印表機而有所不同。

11 若要結束，請按一下 **OK**（確定）。

12 當視窗提示新印表機成功設定時，請按一下 **OK**（確定）。

13 Linux Printer Configuration（Linux 印表機組態）視窗將重新開啓。從 **Info**（資訊）標籤，您可檢視印表機驅動程式的資訊。如果必須，您可以變更印表機組態設定。如需更多有關變更印表機組態設定的資訊，請參閱第 32 頁的「使用組態設定工具」。



變更印表機連線方式

如果您在使用印表機時變更印表機的連線方式，例如將 USB 變更爲平行埠或是將平行埠變更爲 USB，您必須新增印表機至您的系統，以重新設定您的 Linux 印表機。執行以下步驟：

1 確認您連接印表機至您的電腦。開啓您的電腦和印表機。

2 當 Administrator Login（管理員登入）視窗出現，請在 Login（登入）欄位中輸入「**root**」（根），再輸入系統密碼。

注意：您必須以 super user (root) 的身分登入，才能夠安裝新印表機至列印系統。如果您不是 super user，請洽詢您的系統管理員。

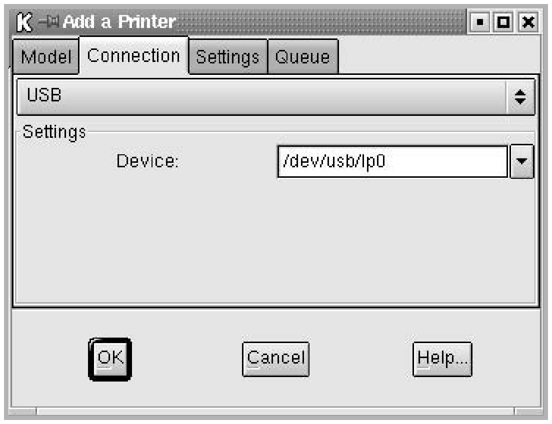
3 從設定桌面下方的 Startup Menu（啓動功能表）圖示，選取 **Linux Printer**（**Linux 印表機**）和 **Configuration Tool**（**組態設定工具**）。

您也可以從終端機螢幕中輸入「**linux-config**」，存取 Linux 印表機組態設定視窗。

4 當 Linux 印表機組態設定 視窗開啓時，按一下視窗上方的工具列的 **Add Printer**（**新增印表機**）圖示。

5 按一下 Add a Printer（新增印表機）視窗的 **Connection**（**連接**）標籤。

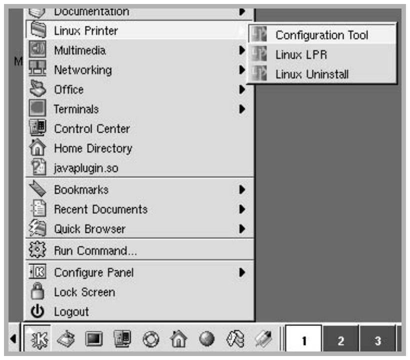
確定印表機連接埠已正確設定。若沒有正確設定，請變更裝置設定。



6 按一下 **OK**（確定）。

解除安裝印表機驅動程式

1 從設定桌面下方的啓動功能表圖示，選取 **Linux Printer** （**Linux 印表機**）和 **Configuration Tool** （組態設定工具）。



您也可以從終端機螢幕中輸入「**linux-config**」（**linux 組態設定**），存取 Linux 印表機組態設定視窗。

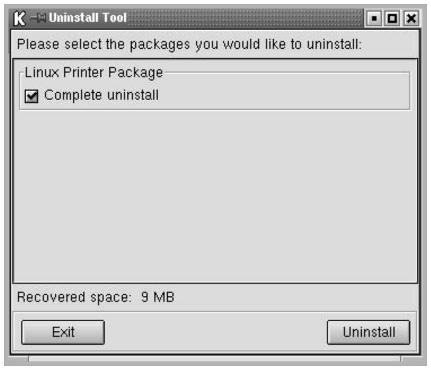
2 在 Linux 印表機組態設定視窗中，從 **Uninstall** （**解除安裝**）功能表中選取 **File** （**檔案**）。

3 管理員登入視窗將開啓。將 「**root**」（**根**）輸入 **Login** （**登入**）欄位，並輸入系統密碼。按一下 **Proceed** （**繼續**）。

注意：您必須以 super user (root) 的身分登入，才能安裝印表機軟體。如果您不是 super user，請與系統管理員聯絡。

4 將出現一個訊息視窗，要求您確認以繼續執行解除安裝。按一下 **Yes** （**是**）。

5 選取 **Complete uninstall** （**完成解除安裝**）然後按一下 **Uninstall** （**解除安裝**）。



6 按一下 **OK** （**確定**），開始解除安裝。

7 當安裝完成，請按一下 **Finished** （**完成**）。

使用組態設定工具

組態設定工具可以存取管理員工作，包含新增或移除新印表機，並變更一般設定。一般使用者也可以執行此工具，簡易檢視排序工作、檢查印表機設定內容，並變更印表機本機喜好設定。

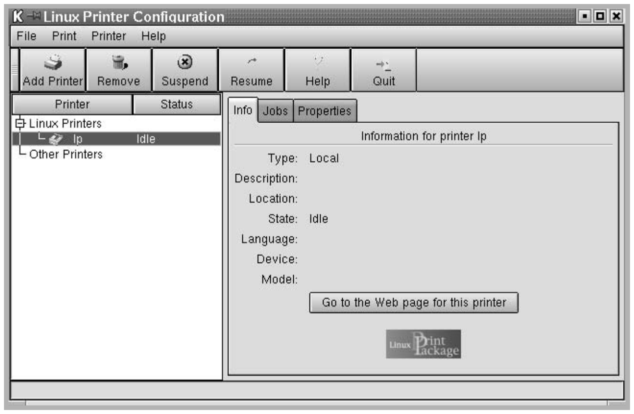
存取組態設定工具：

1 從螢幕下方的開始功能表圖示，選取 **Linux Printer** （**Linux 印表機**）和 **Configuration Tool** （**組態設定工具**）。Linux 印表機組態設定視窗將開啓。

您可以輸入 「**linux-config**」（**linux 組態設定**）開啓此終端螢幕的視窗。

2 Linux Printer Configuration （Linux 印表機組態設定）視窗會在左邊窗格顯示已安裝的印表機清單。右邊窗格顯示的標籤，其內容是有關目前選取印表機的資訊。

如果沒有選取您目前的印表機，請選取。

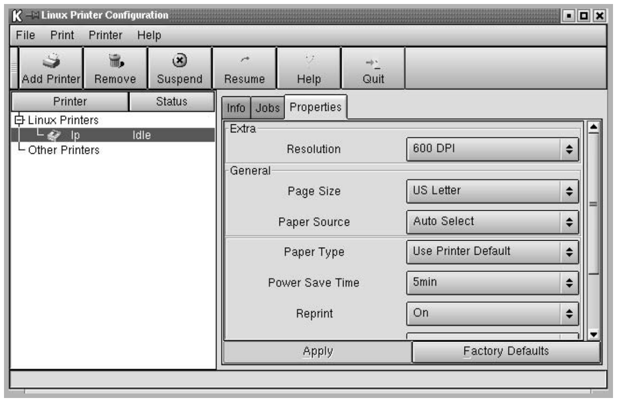


3 **Info** （**資訊**）標籤顯示印表機一般資訊。

若您是網路使用者，請按一下 **Go to the Web page for this printer** （**到此印表機的網頁**）以存取 Samsung 網頁。

按一下 **Job**（**工作**）標籤檢視並管理選取印表機的排序工作。您可以暫停、繼續或刪除佇列工作內的特定工作。如果您拖曳特定工作，您可以拉到其他印表機的列印排序工作。

Properties（內容）標籤讓您變更預設印表機設定。



注意：一般使用者可以覆寫管理員定義的系統預設設定。當一般使用者按一下 **Apply**（套用），這些自訂設定將儲存在使用者的設定檔中，稍後可搭配使用 LLPR。如果管理員執行組態設定工具，數定將儲存爲新的一般預設設定。

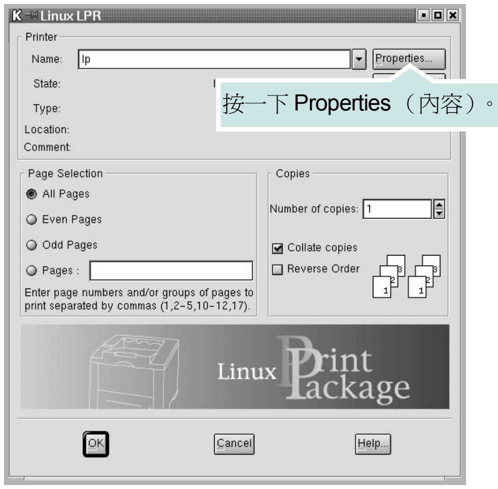
變更 LLPR 設定內容

您可以藉由開啓 LLPR 屬性視窗來微調印表機的屬性。

要開啓 LLPR 設定內容視窗：

1 從您使用的應用程式，選取 **Print**（列印）指令。

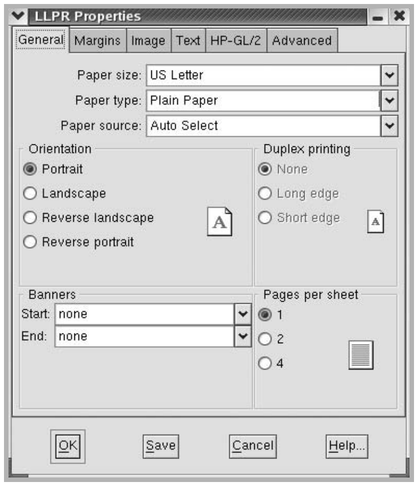
2 當 Linux LPR 視窗開啓，按一下 **Properties**（內容）。



您也可以使用以下方法開啓 LLPR 屬性視窗：

- 從螢幕下方的開始功能表圖示，選取 **Linux Printer**（**Linux** 印表機）和 **Linux LPR**。
- 如果 Linux 印表機配置視窗當前打開，請選擇 **Test Print**（測試列印）（從 **Print**（列印）功能表中）。

3 LLPR 設定內容視窗開啓。



您將在視窗上方看到以下六個索引標籤：

- **General**（一般）- 讓您變更紙張大小、類型、來源、文件方向，並啓動雙面功能，新應開始和結束標誌，並變更單頁列印頁數。
- **Margins**（邊界）- 讓您指定網頁邊界。右方的圖示顯示目前設定。這些邊界無法套用在列印一般 PostScript 資料。
- **Image**（影像）- 讓您設定用在列印影像檔案的影像選項，即爲在指令列將非 PostScript 文件送至 LLPR。顏色設定將套用在 Postscript 文件上。
- **Text**（文字）- 讓您選取文字密度並開啓或關閉 syntax colouring。
- **HP-GL/2** - 讓您設定預設選項列印某些繪圖儀使用的 HP-GL/2 格式文件。
- **Advanced**（進階）- 讓您覆寫預設印表機設定。

如果您按一下視窗下方的 **Save**（儲存）按鈕，這些選項將在 LLPR 工作階段被保存。

使用 **Help**（說明）按鈕檢視視窗中的選項詳細資訊。

4 要套用這些選項，在 LLPR Properties（LLPR 內容）視窗中按一下 **OK**（確定）。您將回到 Linux LPR 視窗。要開始列印，按一下 **OK**（確定）。

7 在 Macintosh 系統中使用印表機

您的印表機支援 Macintosh 系統，內建 USB 介面或 10/100 Base-TX 網路介面卡。當您從 Macintosh 電腦列印檔案時，您可以安裝 PPD 檔案以使用 CUPS 驅動程式。

注意：*有些驅動程式並不支援網路介面。請參考印表機使用者指南中的「印表機規格」以確定您的印表機支援網路介面。*

此章包含：

- 安裝 Macintosh 系統軟體
- 設定印表機
- 列印

安裝 Macintosh 系統軟體

印表機隨附的光碟包含一個 PPD 檔，它可以讓您使用 CUPS 驅動程式或 Apple LaserWriter 驅動程式 ***(只有在當您使用支援 PostScript 驅動程式的印表機時才能使用)***，用於在 Macintosh 電腦上進行列印。

安裝印表機軟體前，請確認下列：

項目	需求
作業系統	Mac OS 10.3 ~ 10.4
RAM	128 MB
可用磁碟空間	200 MB

安裝印表機驅動程式

1 確定您已將印表機連接至電腦。開啓您的電腦和印表機。

2 將印表機隨附的光碟插入光碟機內。

3 按兩下您麥金塔桌面上所顯示的光碟機圖示。

4 連按兩下 **MAC_Installer 財鈍裝程式頁** 資料夾。

5 按兩下 **MAC_Printer 財貳表機頁**資料夾。

6 連按兩下 **Samsung SPLC Installer**（**Samsung SPLC 安裝程式**）圖示。

7 輸入密碼，然後按一下 **OK**（**確定**）。

8 Samsung SPL 安裝程式視窗便會開啓。按一下 **Continue**（**繼續**），接著再按一下 **Continue**（**繼續**）。

9 選擇 **Easy Install**（**簡易安裝**），再按一下 **Install**（**安裝**）。

10 在安裝完成後，按下 **Quit**（**退出**）。

解除安裝印表機驅動程式

如果您要升級軟體或您安裝失敗，則需要解除安裝。

1 將印表機隨附的光碟插入光碟機內。

2 按兩下您麥金塔桌面上所顯示的光碟機圖示。

3 連按兩下 **MAC_Installer 財鈍裝程式頁** 資料夾。

4 按兩下 **MAC_Printer 財貳表機頁**資料夾。

5 連按兩下 **Samsung SPLC Installer**（**Samsung SPLC 安裝程式**）圖示。

6 輸入密碼，然後按一下 **OK**（**確定**）。

7 Samsung SPL 安裝程式視窗便會開啓。按一下 **Continue**（**繼續**），接著再按一下 **Continue**（**繼續**）。

8 選擇 **Uninstall**（**解除安裝**），接著再按一下 **Uninstall**（**解除安裝**）。

9 解除安裝完成後，按一下 **Quit**（**退出**）。

設定印表機

安裝印表機的方式會因為您用來將印表機與電腦的網路線或 USB 纜線連接的纜線而有所不同。

網路連接的 Macintosh

注意：*有些驅動程式並不支援網路介面。在連接您的印表機之前，請先參考印表機使用者指南中的 「印表機規格」，確定您的印表機支援網路介面。*

1 依據第 34 頁的 「安裝 Macintosh 系統軟體」指示安裝 PPD 和篩選檔案至您的電腦上。

2 開啓 **Print Setup Utility** （列印設定公用程式）（從 **Utilities** （公用程式）資料夾）。

3 按一下 **Add** （新增）（在 **Printer List** （印表機清單）中）。

4 選取 **IP Printing** （**IP** 列印）標籤。

5 選擇 **Printer Type** 中的 **Socket/HP Jet Direct**。
如果列印的文件包含較多的頁面，選擇通訊端這種印表機類型可以增強列印效能。

6 在 **Printer Address** （印表機位址）欄位中輸入印表機的 IP 位址。

7 在 **Queue Name** （佇列名稱）欄位中輸入佇列名稱。如果您無法確定印表機伺服器的佇列名稱，請先嘗試使用預設的佇列。

8 選擇 **Samsung** （在 **Printer Model** （印表機型號）中）以及 **Model Name** （型號名稱）中的印表機。

9 按一下 **Add** （新增）。

10 您的印表機 IP 位址會出現在 **Printer List** （印表機清單），而且已設定為預設印表機。

使用 USB 連線的 Macintosh 系統

1 依據第 34 頁的「安裝 Macintosh 系統軟體」指示將 PPD 和篩選檔案安裝至您的電腦上。

2 開啓 **Print Setup Utility** （列印設定公用程式）（從 **Utilities** （公用程式）資料夾）。

3 按一下 **Add** （新增）（在 **Printer List** （印表機清單）中）。

4 選取 **USB** 標籤。

5 選擇 **Samsung** （在 **Printer Model** （印表機型號）中）以及 **Model Name** （型號名稱）中的印表機。

6 按一下 **Add** （新增）。
您的印表機名稱將出現在 **Printer List** （印表機清單）中，並已設為預設印表機。

列印

注意：
- 在本使用者指南中出現的 Macintosh 印表機內容視窗可能會因爲使用的印表機而有所不同。但是印表機內容視窗的特性則是類似的。
- *您可以在提供的光碟中檢查您的印表機名稱。*

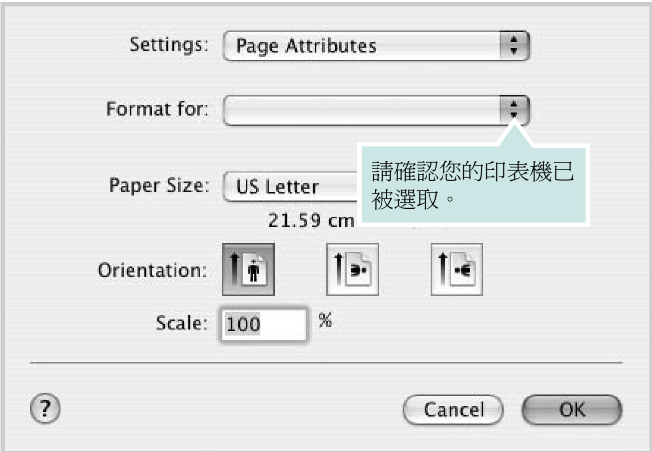
列印文件

當您以 Macintosh 系統列印，您必須檢查您每個使用應用程式的印表機軟體設定。依據這些步驟從 Macintosh 系統進行列印。

1 開啓 Macintosh 應用程式，並選取您要列印的檔案。

2 開啓 **File(檔案)** 功能表然後按一下 **Page Setup(頁面設定)**（在某些應用程式中爲 **Document Setup(文件設定)**）。

3 選取您的紙張大小、方向、比例和其他選項，然後按一下 **OK(好)**。



▲ Mac OS 10.3

4 開啓 **File(檔案)** 功能表，然後按一下 **Print(列印)**。

5 選取列印份數並指定您要列印的頁面。

6 當您完成設定選項時，按一下 **Print(列印)** 。

變更印表機設定

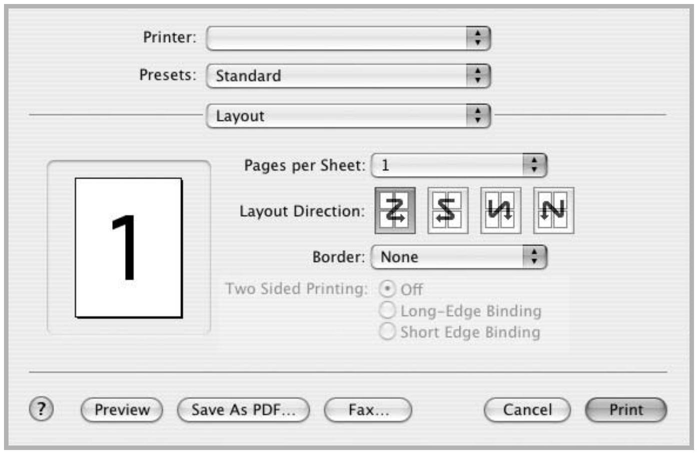
當您使用印表機時，您可以使用進階的列印功能。

在您的 Macintosh 應用程式中，選取 **Print(列印)**（**File(檔案)** 功能表）。在印表機內容視窗中出現的印表機名稱會因爲使用的印表機不同而有所差異。除了名稱以外，印表機內容視窗的特性是類似的。

版面設定

Layout(佈局) 標籤提供您一些選項，讓您可以調整您想要文件如何出現在列印頁上。您可以在單一紙張上列印多頁。

選取 **Layout(佈局)**（從 **Presets(預設)** 下拉式清單）以存取下列功能。如需詳細資料，請參閱下欄中的 「在單頁上列印多頁」。



▲ Mac OS 10.3

印表機功能設定

Printer Features 標籤可提供選項讓您選取紙張類型以及調整列印品質。

選取 **Printer Features** （從 **Presets(預設)** 下拉式清單）以存取下列功能。



▲ Mac OS 10.3

Paper Type(紙張類型)

設置**類型**，使其設定值與載入在紙匣中所要列印的紙張相符， 從而獲得最佳的列印輸出品質。

Resolution(Quality) / 輸出解析度 (品質)

*您能夠選擇的「解析度」選項會因為您的印表機型號而有所不同。*您可以選取列印解析度。設定值愈高，列印文字和影像的品質就愈加銳利。較高的設定可能會增加列印文件的時間。

Color Mode(顏色模佔)

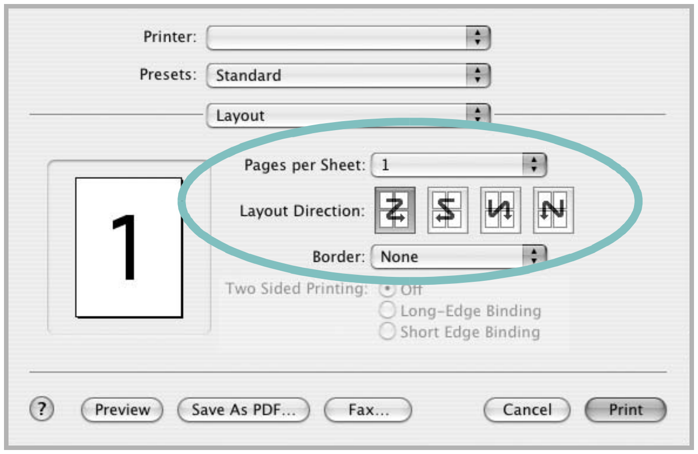
您可以設定色彩選項。設定 **Color(顏色)** 的作用是為了列印出最佳品質的彩色文件。如果您想要以灰階列印彩色文件，請選取 **Grayscale(灰階)**。

在單頁上列印多頁

您可以在單頁上列印多頁。此功能以經濟方式列印草稿頁。

1 在您的 Macintosh 應用程式中，選取 **Print(列印)**（**File(檔案)** 功能表）。

2 選擇 **Layout(佈局)**。



▲ Mac OS 10.3

3 在 **Pages per Sheet(每張紙包含的頁數)** 下拉式清單中，選擇您要在單張紙上列印的頁數。

4 從 **Layout Direction(佈局方向)** 選項中選取頁面順序。

若要在每頁列印框線，請在 **Border(邊界)** 下拉式清單中選擇想要的選項。

5 按一下 **Print(列印)**，印表機會在單頁列印選取數目的頁面。

軟體選項
索引

十一畫

十二畫

十三畫

十四畫

十八畫

www.samsungprinter.com